Ed. 009 09 - 15
Istruzioni originali

MANUALE USO E MANUTENZIONE

SUPER NOVA

POMPA PNEUMATICA AIRLESS

45:1 / 68:1 / 80:1

CERTIFICATA ATEX

Ex II 2 G c IIB T4

POMPE PNEUMATICHE AIRLESS PER VERNICIATURA

Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. Un uso improprio può causare danni a cose e persone.	Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.	Segnala il rischio di incendio o di esplosione se non viene seguito l'avvertimento.	Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura	Segnalano la necessità di utilizzare particolari accessori come guanti, occhiali, maschere e cuffie di protezione per la sicurezza dell'operatore.	Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.

QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS s.r.l.**
Unitamente all'articolo acquistato riceverete
una gamma di servizi di assistenza per consentirVi
di raggiungere i risultati desiderati,
velocemente ed in modo professionale.

A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La pompa ***SUPER NOVA 45:1*** *(o **68:1 - 80:1**)* è una pompa pneumatica da utilizzare nella verniciatura alta pressione senz'aria *(Airless)* o per il travaso di liquidi dove è necessario alimentare più stazioni di utilizzo. È essenzialmente costituita da un motore ad aria e da una struttura definita «gruppo pompaggio materiale» o più semplicemente «gruppo pompante». Nel motore pneumatico l'aria compressa genera il movimento verticale alternativo del pistone motore; questo movimento viene trasmesso tramite un asta di collegamento al pistone del pompante materiale.
Ciò fa sì che la pompa aspiri il materiale e lo spinga verso l'uscita. Il rapporto 45:1 *(o 68:1 - 80:1)* sta ad indicare che la pressione di uscita del materiale è 45 *(o 68 - 80)* volte la pressione dell'aria di alimentazione della pompa.

B DATI TECNICI

SUPER NOVA	45:1	68:1	80:1
PRESSIONE ARIA DI ALIMENTAZIONE POMPA	3-7 bar (40-90 psi)	3-7 bar (40-90 psi)	3-7 bar (40-90 psi)
PRESSIONE MASSIMA DEL PRODOTTO	270 bar (3900 psi)	476 bar (6902 psi)	560 bar (8120 psi)
INGRESSO ARIA DI ALIMENTAZIONE	3/4" GAS (M)	3/4" GAS (M)	3/4" GAS (M)
PORTATA MASSIMA	14 l/min (3,7 gpm)	11 l/min (2,95 gpm)	8,5 l/min (2,3 gpm)
NUMERO DI CICLI PER LITRO	4	5,5	7
MASSIMO N° DI CICLI AL MINUTO	60	60	60
USCITA MATERIALE	1" GAS conico (F)	1" GAS conico (F)	1" GAS conico (F)
PESO	57 kg	57 kg	57 kg
LIVELLO DELLA PRESSIONE SONORA	<90 dB (A)	<90 dB (A)	<90 dB (A)

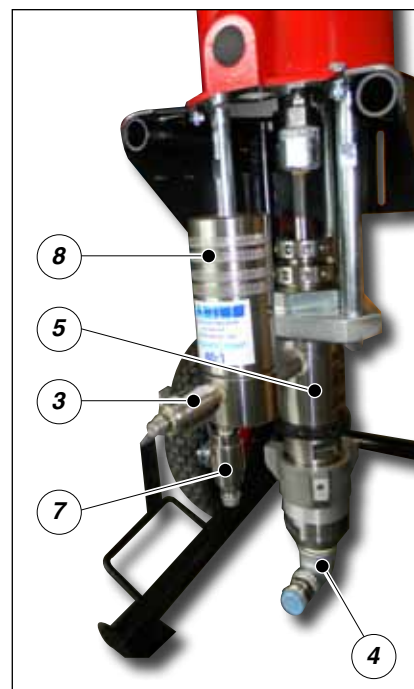
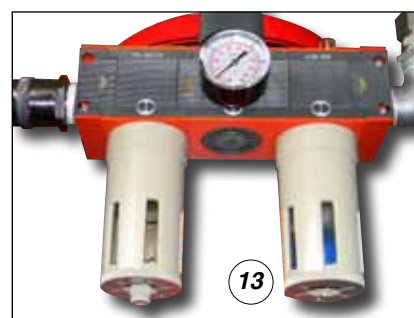
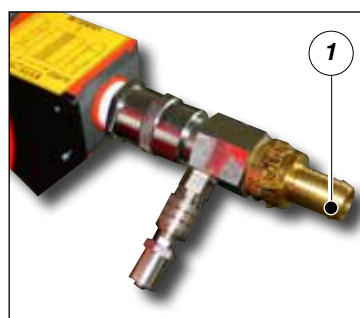
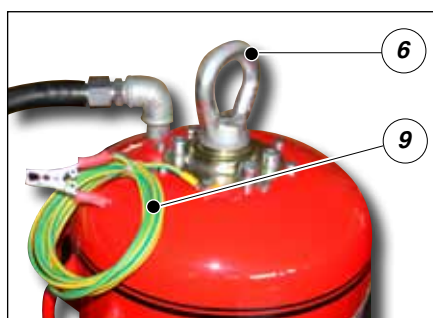
Parti della pompa a contatto del materiale
Gruppo pompante: acciaio al carbonio zincato e ghisa o acciaio inox AISI 303 e 420B
Sfere di tenuta: acciaio inox AISI 420B
Guarnizioni: teflon oppure gomma nitrile o delrin o vulkollan,
Altri parti della pompa
Supporto e cilindro motore pneumatico: alluminio
Copertura: lamiera FE37
Pistone motore e supporto spingi rullo: ghisa

CODICE	VERSIONI DISPONIBILI
65100	SUPER NOVA 45:1
65101	SUPER NOVA 45:1 INOX
68400	SUPER NOVA 45:1 INOX SU CARRELLO
65400	SUPER NOVA 45:1 SU CARRELLO
65406	SUPER NOVA 45:1 SUPP. MURO
68406	SUPER NOVA 45:1 SUPP. MURO INOX
65102	SUPER NOVA 68:1
65103	SUPER NOVA 68:1 INOX
68401	SUPER NOVA 68:1 INOX SU CARRELLO
65401	SUPER NOVA 68:1 SU CARRELLO
65407	SUPER NOVA 68:1 SUPP. MURO
68407	SUPER NOVA 68:1 SUPP. MURO INOX
65104	SUPER NOVA 80:1
65105	SUPER NOVA 80:1 INOX
68402	SUPER NOVA 80:1 INOX SU CARRELLO
65402	SUPER NOVA 80:1 SU CARRELLO
65408	SUPER NOVA 80:1 SUPP. MURO
68408	SUPER NOVA 80:1 SUPP. MURO INOX

Tenere ben presente queste note quando si deve valutare la compatibilità di un prodotto da utilizzare e quando si vuole procedere all'eliminazione di uno o più particolari della pompa non più utilizzabili, ai fini di programmare il riciclaggio dei singoli componenti nel rispetto dell'ambiente.

ATTENZIONE!
UTILIZZARE RICAMBI IDRAULICI ORIGINALI LARIUS OMOLOGATI, ADATTI PER PRESSIONI SUPERIORI A 500 bar.
LA DITTA LARIUS NON SI ASSUME LA RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI A COSE E/O PERSONE.

410
1300
580
720

C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

POS.	Descrizione
1	Ingresso aria di alimentazione pompa
2	Motore pneumatico
3	Uscita materiale
4	Entrata materiale
5	Gruppo pompante materiale
6	Golfare per trasporto pompa
7	Ricircolo materiale

POS.	Descrizione
8	Filtro
9	Cavo messa a terra
10	Filtro pescante
11	Pistola applicazione
12	Tubazione alta pressione
13	Gruppo trattamento aria

D TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.
- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.
  Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato *(carrellisti, gruisti ecc.)* ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.
  Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.
- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.
  Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la **LARIUS** e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.
  La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla **LARIUS** ed al trasportatore.
- Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.
  É comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

E NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPOLOSAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE

Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto. Custodire con cura le istruzioni.

La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPOLOSAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE **MAI** UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA

IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.

L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa e' collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola e' collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.

Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura *(pompa, pistola, tubo flessibile e accessori)* con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati *(come il cloruro di metilene)*. Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

**Evitare di avvicinarsi eccessivamente allo stelo pistone della pompa quando questa è in funzione o in pressione.
Un movimento improvviso o brusco dello stelo pistone può provocare lesioni o schaicciamenti alle dita.**

SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE E' TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.

PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

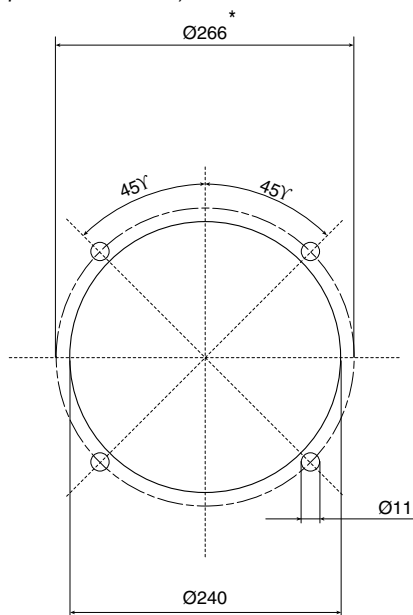
**ATTENZIONE!
UTILIZZARE RICAMBI IDRAULICI ORIGINALI LARIUS OMOLOGATI, ADATTI PER PRESSIONI SUPERIORI A 500 bar.
LA DITTA LARIUS NON SI ASSUME LA RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI A COSE E/O PERSONE.**

**La macchina é provvista di un sistema antigelo che le consente di lavorare anche a temperature molto basse. Tuttavia la superficie esterna metallica superiore dopo alcuni minuti di funzionamento si raffredda in modo consistente. Evitare di toccare la zona indicata.
Il contatto della pelle con la zona a bassa temperatura può causare congelamento. Indumenti comuni di lavoro e guanti (di cuoio) forniscono una protezione adeguata.**

CONDIZIONI DI GARANZIA

Le condizioni in garanzia non vengono applicate in caso di:
- **procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;**
- **uso improprio dell'apparecchiatura;**
- **uso contrario alla normativa nazionale prevista;**
- **installazione non corretta o difettosa;**
- **modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;**
- **utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;**
- **inosservanza totale o parziale delle istruzioni.**

F INSTALLAZIONE TIPICA

La pompa **SUPER NOVA** viene solitamente fornita già fissata su staffa per il fissaggio a parete oppure su carrello o su paranco pneumatico. Per il corretto fissaggio della pompa su altre strutture utilizzare i 4 fori posti sulla base del motore pneumatico *(vedi figura per quote dimensionali)*.

*Int. fori

G MESSA A PUNTO

FISSAGGIO DELLA POMPA SUL PARANCO

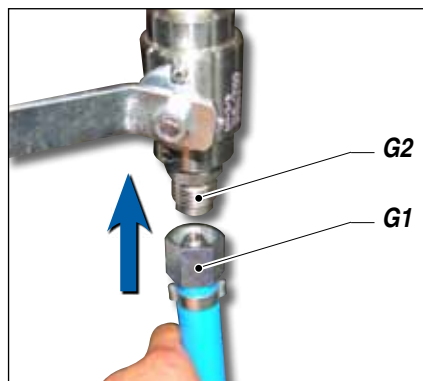
Per il corretto fissaggio della pompa sul paranco seguire la procedura descritta nel manuale uso e manutenzione del paranco pneumatico.

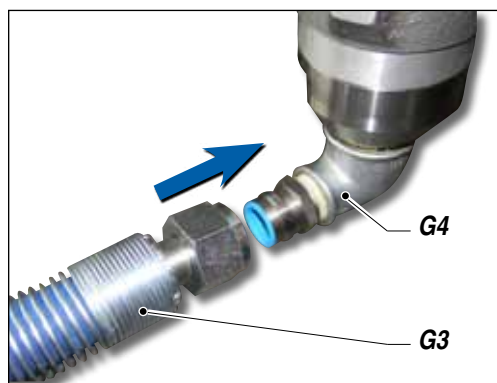
COLLEGAMENTO ALL'ARIA DI ALIMENTAZIONE

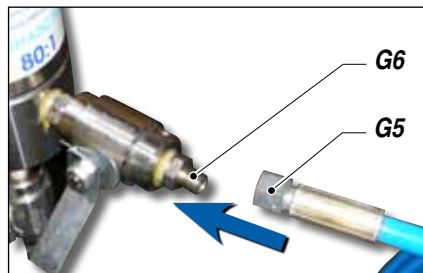
Per l'alimentazione della pompa utilizzare un tubo avente un diametro interno non inferiore a 20 mm.

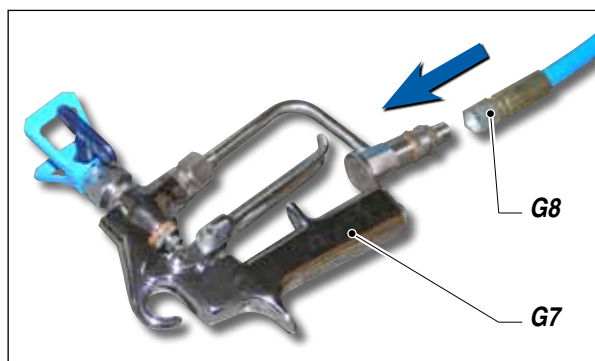
Installare all'ingresso della pompa un regolatore di pressione dell'aria *(si consiglia completo di filtro condensa e lubrificatore)*.
La pressione di uscita del materiale è 45 volte (SUPER NOVA 45:1) o 68 volte (SUPER NOVA 68:1) o 80 volte (SUPER NOVA 80:1) la pressione d'ingresso dell'aria di alimentazione della pompa. Quindi è di fondamentale importanza poter regolare il valore della pressione dell'aria di alimentazione.

COLLEGAMENTO DEL TUBO DI RICIRCOLO

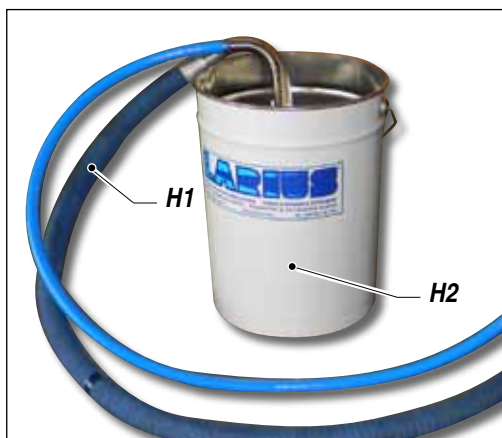
Collegare il tubo di ricircolo (**G1**) all'attacco (**G2**).

COLLEGAMENTO TUBAZIONE PRODOTTO

Collegare il tubo di aspirazione prodotto (**G3**) all'attacco del pompante (**G4**).

COLLEGAMENTO DEL TUBO MANDATA PRODOTTO

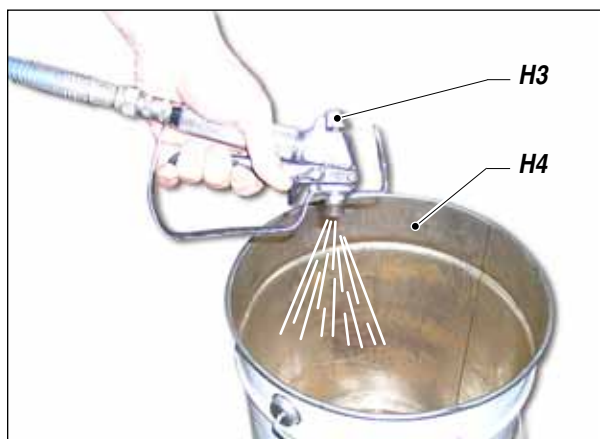
Collegare il tubo della pistola (**G5**) all'attacco (**G6**).

COLLEGAMENTO DELLA PISTOLA

Collegare la pistola (**G7**) al tubo di mandata prodotto (**G8**).

H FUNZIONAMENTO

Controllare tutti i raccordi di collegamento dei diversi componenti *(pompa, tubo flessibile, pistola, ecc.)* prima di utilizzare l'apparecchiatura.

- Immergere il tubo pompante materiale (**H1**) nel serbatoio del prodotto (**H2**) *(se la pompa è fissata sul paranco pneumatico seguire la procedura descritta nel manuale uso e manutenzione del pneumatico).*

- Far affluire l'aria compressa alla pompa. Si consiglia di regolare la pressione dell'aria al valore minimo che è necessario al funzionamento della stessa in modo continuativo.

- La pompa si metterà in funzione e si arresterà quando tutta la camera del prodotto sarà piena. La pompa ricomincerà a funzionare ogni volta che verrà premuto il grilletto della pistola o aperta la valvola erogatrice.

- La pompa è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che può essere rimasto in parte all'interno del pompante. Puntare la pistola (**H3**) o la valvola erogatrice contro un recipiente di raccolta (**H4**) ed espellere il prodotto rimasto nella pompa fino a che non si veda uscire il materiale da utilizzare.

Evitare assolutamente di far funzionare la pompa a vuoto: questo potrebbe provocare seri danni al motore pneumatico e rovinare le guarnizioni di tenuta.

- Se si prevedono delle lunghe pause durante l'utilizzo dell'apparecchio *(ad esempio la pausa notturna alla fine della giornata lavorativa)*, accertarsi che il prodotto che si sta utilizzando può essere lasciato all'interno della pompa e delle varie tubature senza pericolo che secchi.
Se questo rischio non sussiste, allora in caso di pausa lavorativa è sufficiente interrompere la fornitura di aria alla pompa e scaricare la pressione nel circuito agendo sulla valvola erogatrice oppure sulla valvola di spurgo della pompa.

I PULIZIA DI FINE LAVORO

Per pulizia di fine lavoro si intende la pulizia da effettuare qualora si volesse utilizzare un diverso prodotto oppure quando si prevede un lungo periodo di inattività dell'apparecchiatura.

- Chiudere la fornitura d'aria alla pompa.

- Immergere il tubo pompante materiale nel serbatoio del solvente di lavaggio *(accertare la sua compatibilità chimica con il prodotto che si sta utilizzando).*

- Far affluire l'aria compressa alla pompa. Si consiglia di regolare la pressione dell'aria al valore minimo che è necessario al funzionamento della stessa in modo continuativo.

- Puntare la pistola o la valvola erogatrice contro un recipiente di raccolta ed espellere il prodotto rimasto nella pompa fino a che non si veda uscire del solvente pulito.

- A questo punto, chiudere la fornitura di aria alla pompa e scaricare la pressione residua.

- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e lasciare all'interno del pompante olio minerale leggero.

Conservare eventuali fluidi pericolosi in contenitori appropriati. Essi vanno eliminati in osservanza alle leggi relative allo smaltimento dei rifiuti industriali.

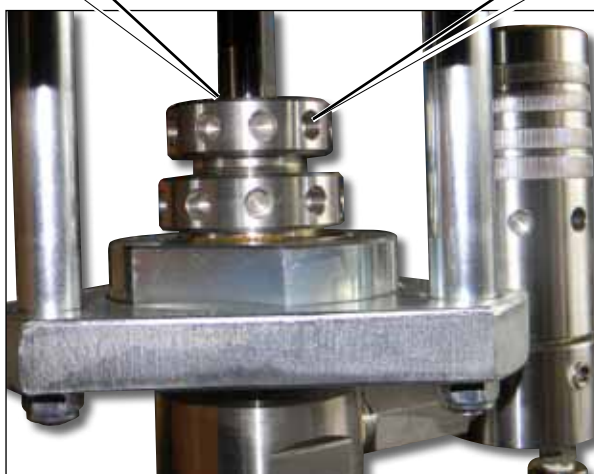
L MANUTENZIONE GENERALE

Scaricare la pressione nel pompante *(aprire la valvola di scarico)* prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato.

PERIODICAMENTE

- Controllare il tiraggio delle guarnizioni pompante *(se il prodotto continua a trafilare, sostituire le guarnizioni)*;
- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice *(pistole di verniciatura, ecc.)*;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

M MANUTENZIONE ORDINARIA

CONTROLLO DELLA GHIERA PREMIGUARNIZIONI

Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione nell'impianto prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o di manutenzione sulla pompa.

- Verificare periodicamente *(e ogni volta che si avvia la pompa dopo un lungo periodo di inattività)* che la ghiera premi guarnizioni non sia allentata provocando la fuoriuscita del prodotto. Utilizzare il perno di serraggio in dotazione *(rif. 20144)*. La ghiera deve essere stretta in modo da impedire perdite ma non eccessivamente per non causare il grippaggio del pistone pompante e l'usura eccessiva delle guarnizioni di tenuta. Se dovesse persistere perdita di prodotto procedere alla sostituzione delle guarnizioni.
- Tenere riempita la tazza di liquido lubrificante *(compatibile con il prodotto che si sta utilizzando)* in modo da evitare che il prodotto secchi sullo stelo pistone.
- Controllare periodicamente la linea di fornitura dell'aria alla pompa. Accertarsi che l'aria sia sempre ben pulita e lubrificata. Se sulla linea di fornitura dell'aria alla pompa è stato installato un lubrificatore si consiglia di tenere riempita la ghiera di una miscela di acqua e liquido antigelo *(rapporto di diluzione 4:1)*.

N INCONVENIENTI E RIMEDI

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
• **La pompa non entra in funzione**	• L'aria di alimentazione è insufficiente; • Linea di uscita del prodotto intasata; • Prodotto seccato all'interno del pompante; • Motore pneumatico bloccato nella posizione di inversione ciclo; • Rottura di particolari del motore pneumatico;	• Controllare la linea di fornitura dell'aria. Aumentare il diametro del tubo di alimentazione; • Pulire. Staccare il tubo di uscita del prodotto. Alimentare la pompa al minimo della pressione e verificare se senza il tubo di uscita la pompa parte; • Smontare il gruppo pompante e pulire; • Svitare il tappo e spingere in giù il corpo valvola. Utilizzare un'asta metallica e una mazzuola; • Smontare il motore e verificare;
• **La pompa ha un funzionamento accelerato e non va in pressione**	• Manca il prodotto; • La pompa aspira aria; • L'aria di alimentazione è insufficiente; • Valvola di aspirazione usurata o parzialmente ostruita; • Valvola di uscita prodotto usurata o parzialmente ostruita;	• Aggiungere il prodotto; • Aprire la valvola di spurgo. Per la versione sul paranco vedere le istruzioni contenute nel manuale relativo; • Aumentare la pressione dell'aria di alimentazione; • Smontare la valvola di aspirazione. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati; • Smontare la valvola di uscita. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati;
• **La pompa funziona ma c'è insufficiente uscita di prodotto**	• Valvola di aspirazione usurata o parzialmente ostruita; • Linea di uscita del prodotto intasata; • La pressione dell'aria di alimentazione è troppo bassa;	• Smontare la valvola di aspirazione. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati; • Pulire. Staccare il tubo di uscita del prodotto, alimentar e la pompa al minimo della pressione e verificare se senza il tubo di uscita la portata aumenta; • Aumentare la pressione dell'aria;
• **Perdita di prodotto della tazza porta lubrificante**	• Guarnizioni superiori usurate.	• Stringere la ghiera premi guarnizioni. Se persiste perdita di prodotto sostituire le guarnizioni superiori del pompante.

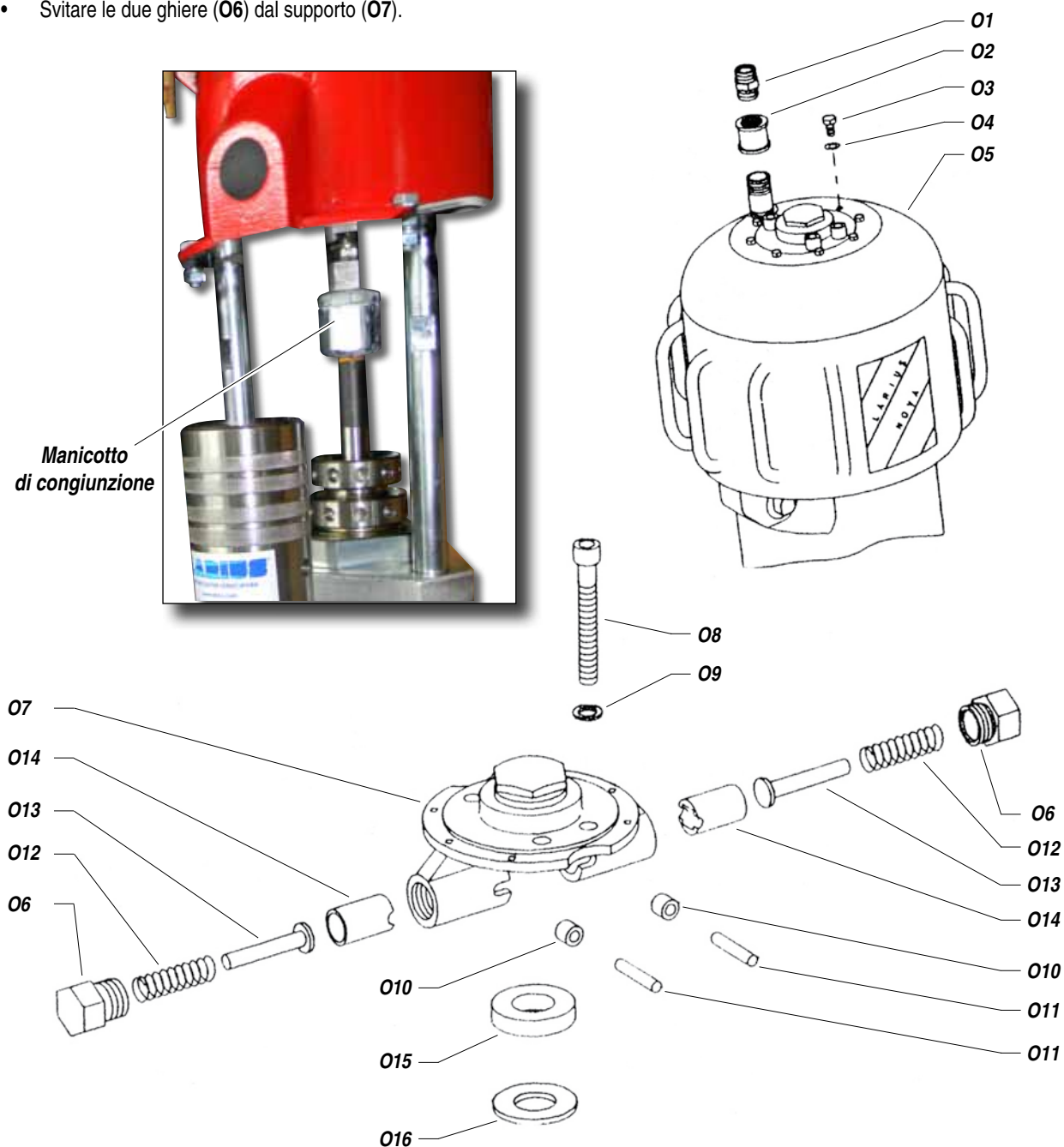
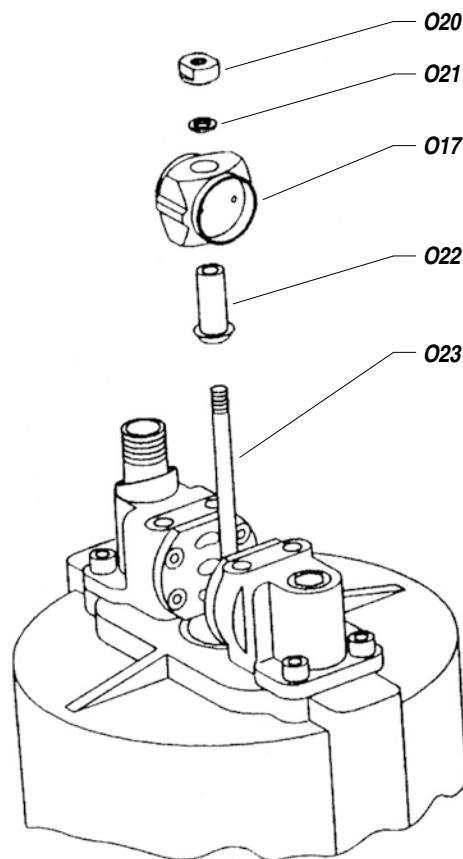
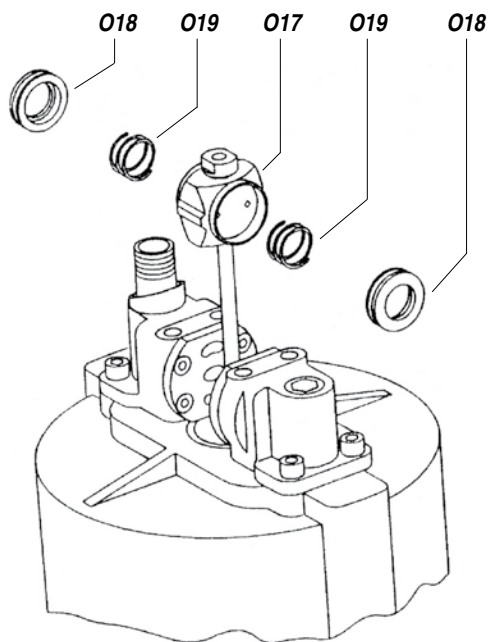
Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione nell'impianto prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o sostituzione dei particolari della pompa.

O SMONTAGGIO DEL MOTORE PNEUMATICO

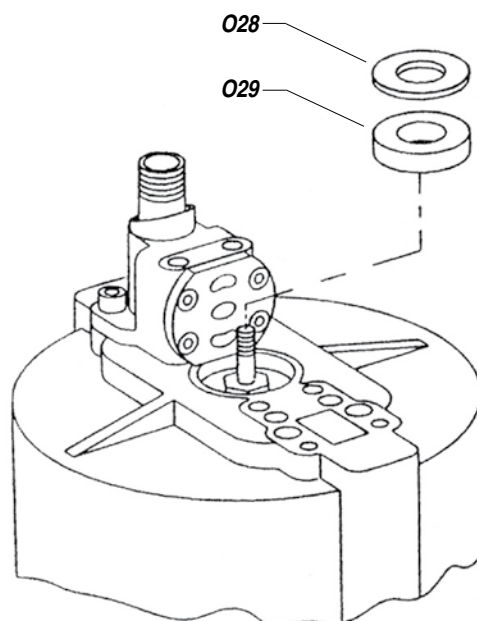
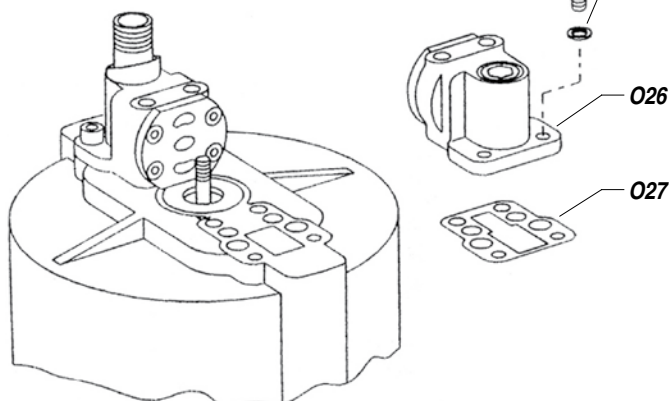
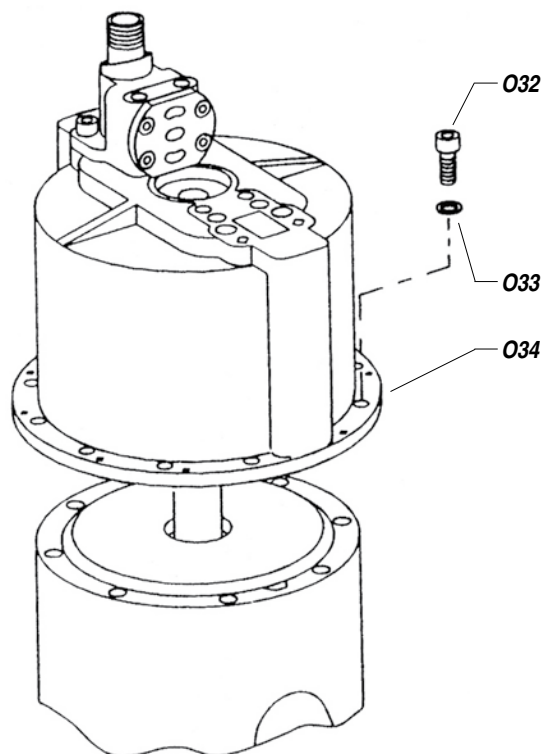
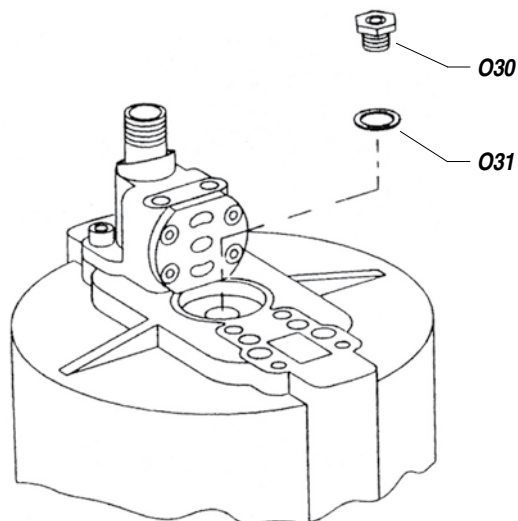
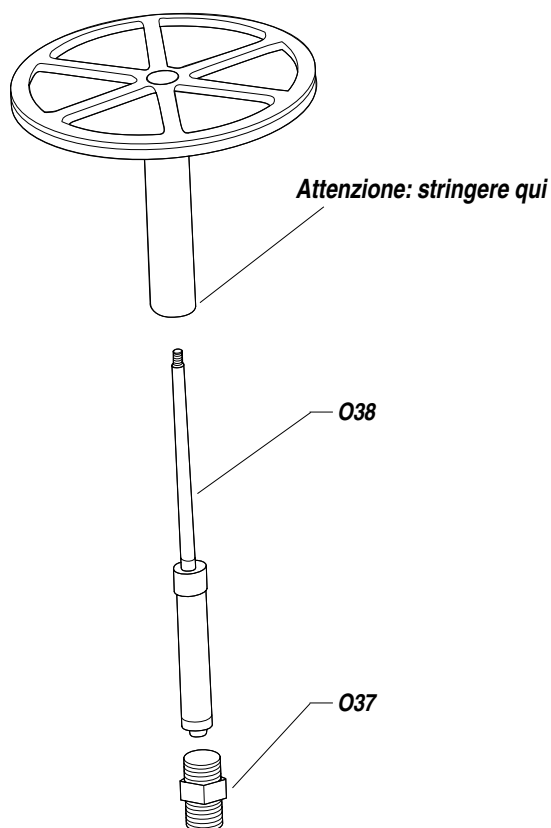
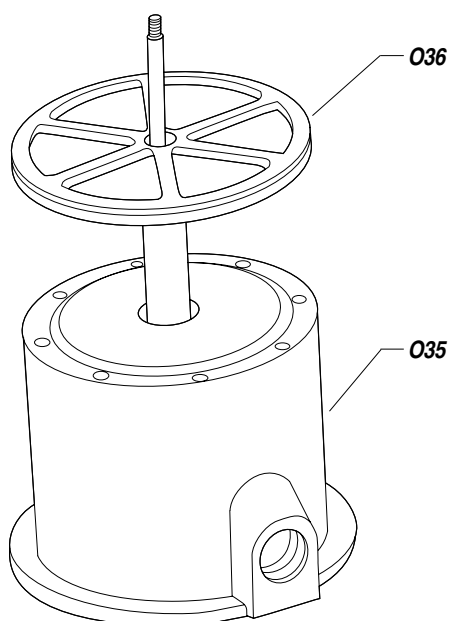
Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione prima di procedere allo smontaggio del motore pneumatico della pompa.

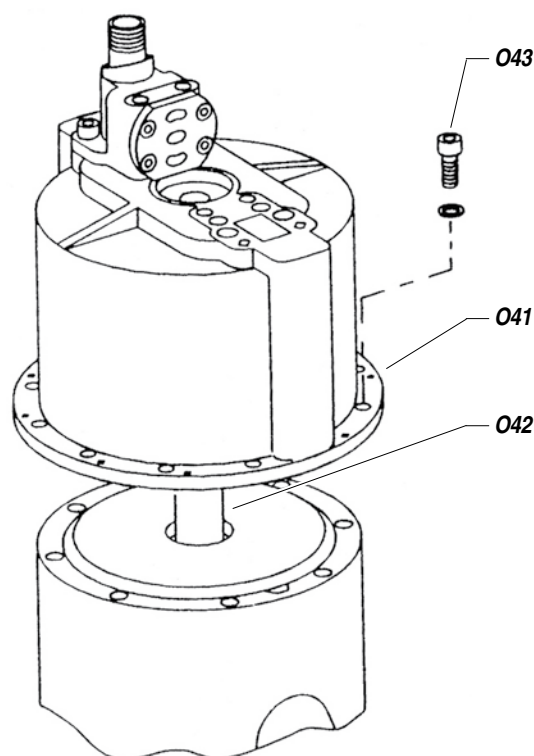
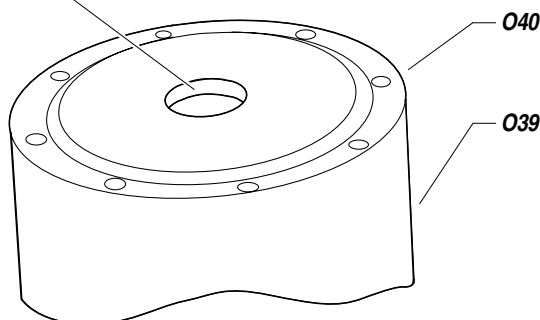
- Svitare il manicotto di giunzione così da staccare il gruppo pompante dal motore.
- Staccare il tubo di alimentazione dell'aria alla pompa.
- Svitare il raccordo (**O1**) e il manicotto (**O2**).
- Svitare le viti (**O3**) [fare attenzione alle rondelle (**O4**)] e togliere la copertura (**O5**).
- Svitare le due ghiere (**O6**) dal supporto (**O7**).
- Svitare le viti (**O8**) [attenzione alle rondelle (**O9**)] e sfilare il supporto (**O7**) assieme ai rulli (**O10**) e alle spine (**O11**).
- Sfilare la molla (**O12**), l'asta guida molla (**O13**) e il pistone spingi rullo (**O14**). Accertarsi che la molla scorra liberamente sull'asta di guida, che l'asta di guida scorra liberamente nel pistone spingi rullo e che quest'ultimo scorra liberamente all'interno del foro del supporto.
- Verificare l'integrità del rullo (**O10**) e della spina (**O11**). Sostituirli se danneggiati.
- Togliere e controllare l'ammortizzatore (**O15**) e la rondella (**O16**).

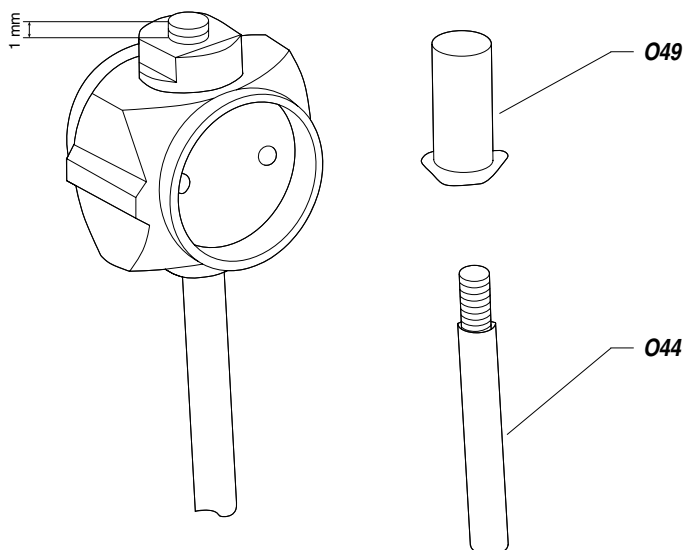
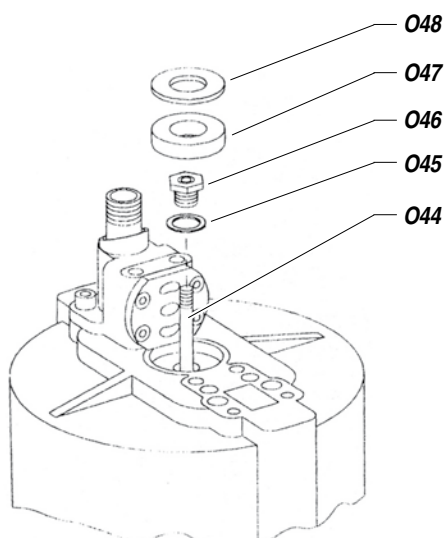
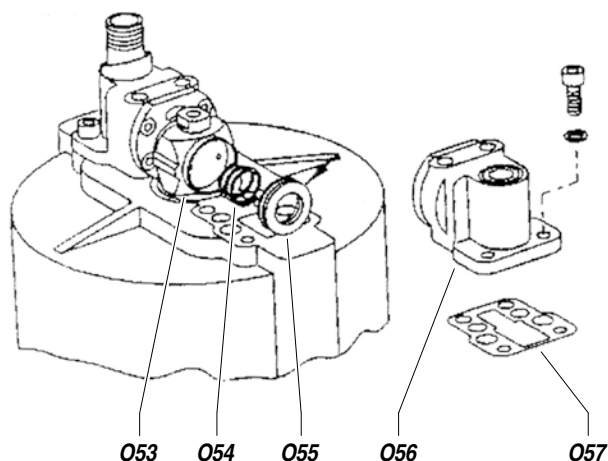
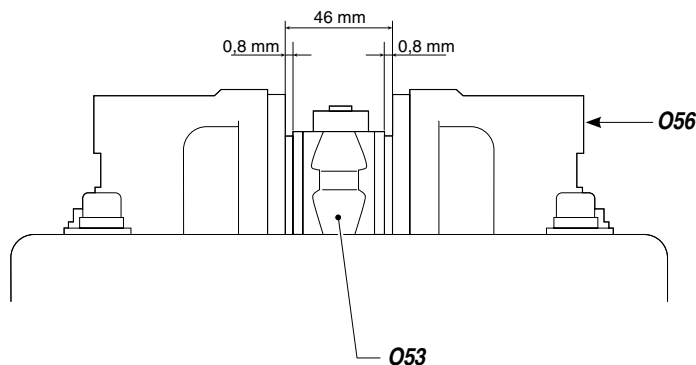
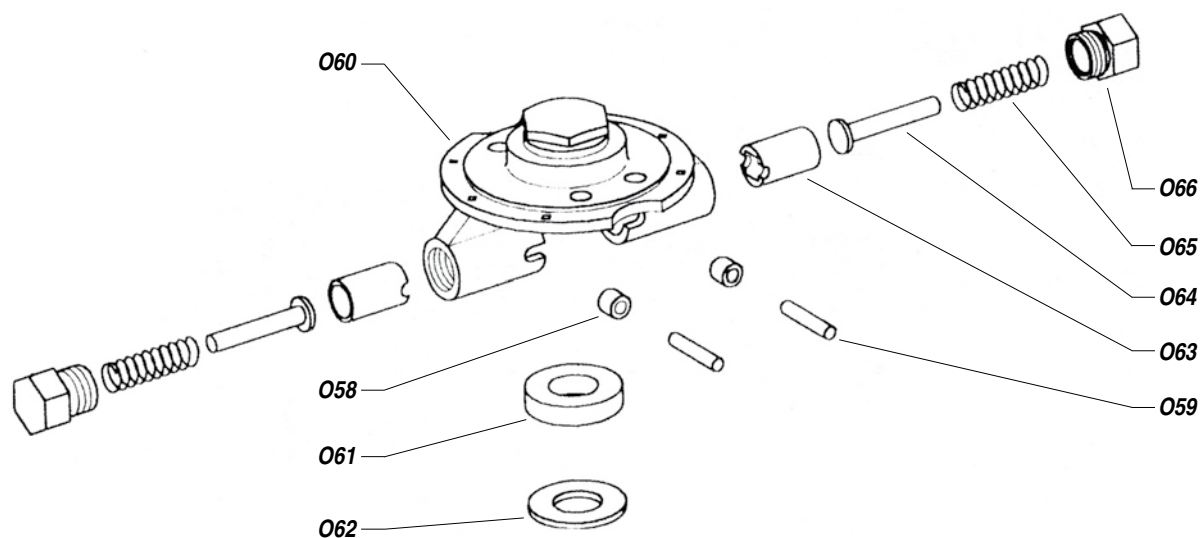
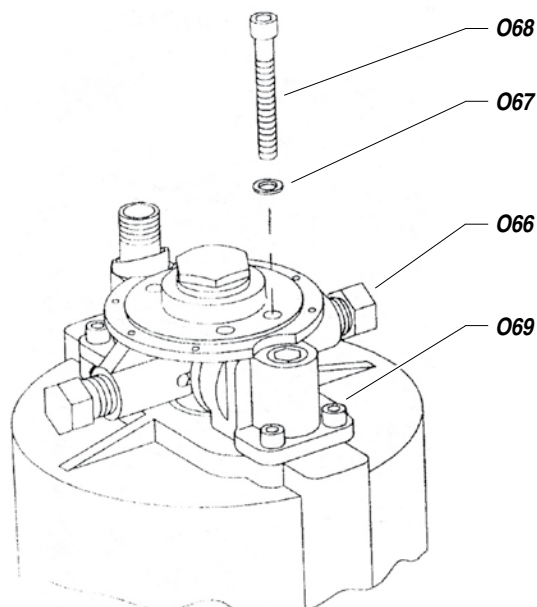
Manicotto di congiunzione

O1
O2
O3
O4
O5
O8
O9
O7
O14
O13
O12
O6
O6
O12
O13
O14
O10
O10
O11
O11
O15
O16

- Tirare verso l'alto l'alloggiamento (**O17**) così da poter togliere le valvole (**O18**) e le molle (**O19**) *(pulire e/o sostituire i particolari usurati).*
- Svitare il controdado (**O20**) [attenzione alla rondella (**O21**)] tenendo bloccata con una chiave la bussola (**O22**).
- Sfilare dall'asta (**O23**) l'alloggiamento (**O17**).
- Svitare la bussola (**O22**) *(se necessario, tenere bloccata l'asta* (**O23**) *sulla parte filettata con una pinza i cui becchi siano avvolti in uno straccio per non danneggiare il filetto).*

- Togliere le viti (**O24**) [attenzione alle rondelle (**O25**)] e rimuovere un collettore (**O26**) e la guarnizione (**O27**).

Maneggiare con cura il collettore. I bordi della piastra ad esso fissata sono molto taglienti. Importante: non rimuovere l'altro collettore se non strettamente necessario *(faciliterà il successivo fissaggio del collettore tolto).*

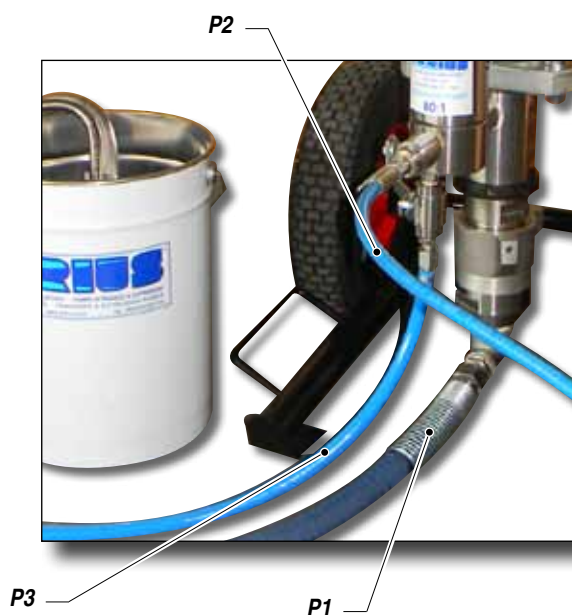
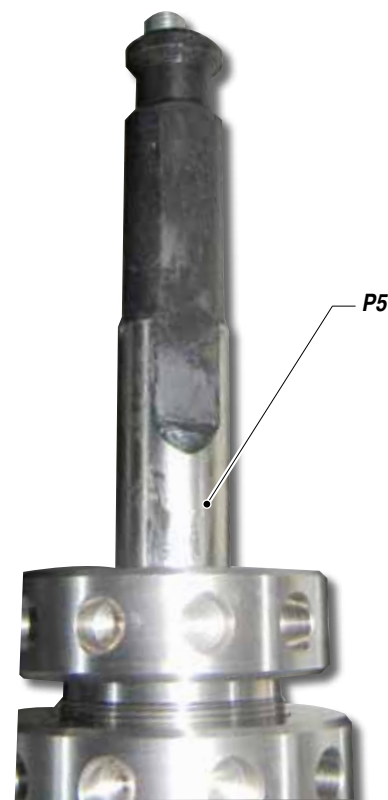
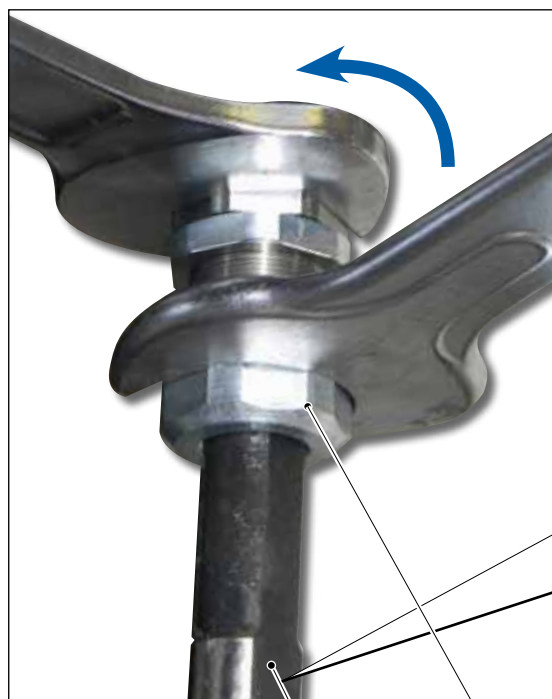
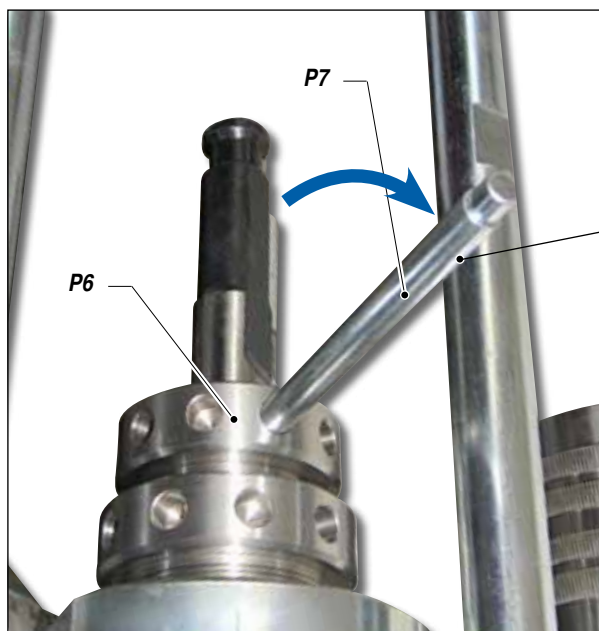
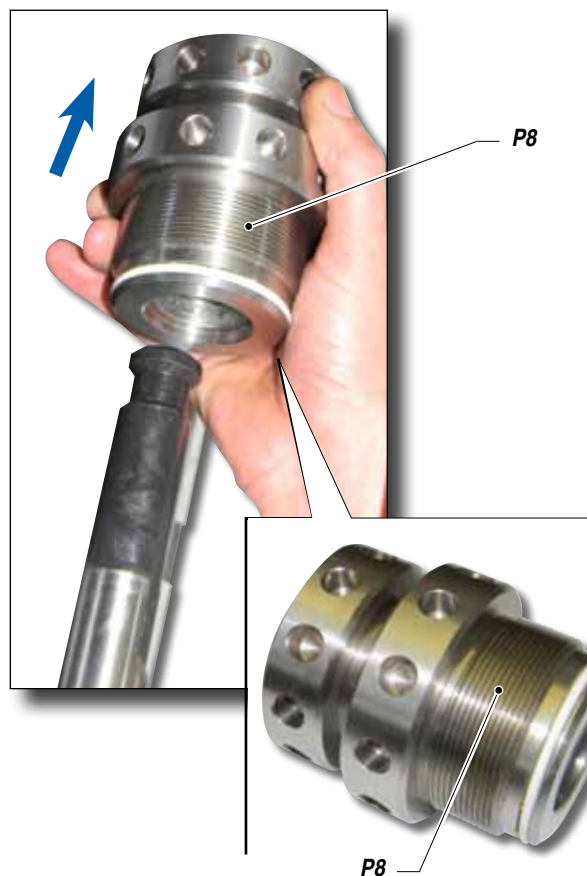
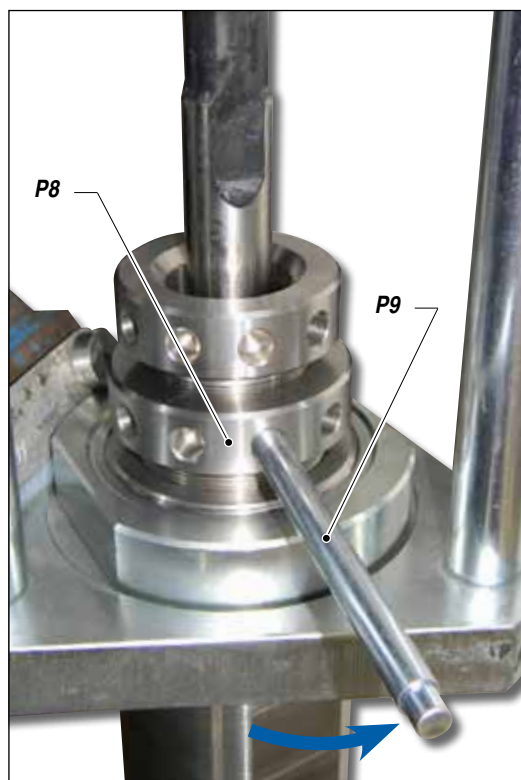
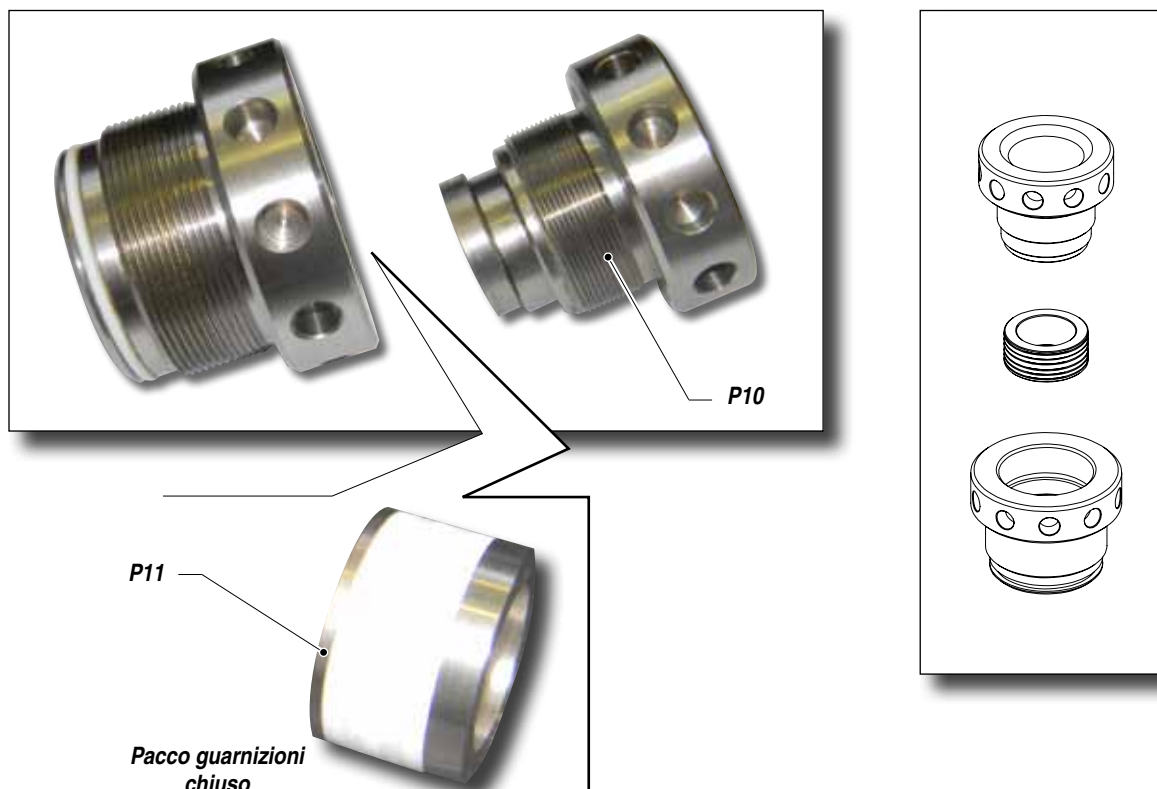
- Con l'aiuto di un cacciavite estrarre la rondella (**O28**) e l'ammortizzatore (**O29**).

- Svitare la vite guida asta (**O30**) [attenzione alla rondella (**O31**)] e verificare che la guarnizione di tenuta all'interno della vite (**O30**) non sia rovinata.
- Togliere le viti (**O32**) [attenzione alle rondelle (**O33**)] e rimuovere con cura il cilindro (**O34**) *(evitare di inclinarlo eccessivamente mentre lo si sfila onde evitare che il pistone motore possa danneggiare la superficie interna del cilindro).*

- Sfilare il pistone dal supporto motore (**O35**).
- Verificare l'integrità dell'anello OR (**O36**).
- Stringere con una pinza il bordo inferiore dello stelo pistone *(vedi figura)* e con una chiave svitare il raccordo (**O37**).
- Togliere l'asta motore (**O38**) e verificare che non sia danneggiata.
- Spalmare del grasso di vaselina sull'asta motore (**O38**) prima di inserirla nella cavità dello stelo pistone.
- Stringere con una pinza ancora il bordo inferiore dello stelo pistone e avvitare il raccordo (**O37**) *(si consiglia di applicare sul filetto un liquido sigillante).*

- Verificare l'integrità dell'anello di tenuta all'interno del supporto (**O39**).
- Controllare l'integrità e l'esatto posizionamento della guarnizione (**O40**).
- Stendere un leggero velo di grasso di vaselina sulle pareti interne del cilindro (**O41**).
- Inserire con molta cautela il pistone motore (**O42**) nel cilindro (**O41**).
- Fissare il cilindro (**O41**) sul supporto (**O39**) *(rispettare il posizionamento)* e contemporaneamente inserire lo stelo motore nel supporto.
- Avvitare le viti (**O43**).

Controllare l'anello di tenuta

- Infilare sull'asta motore (**O44**) la rondella (**O45**).
- Infilare **con molta cautela** sull'asta motore la vite guida asta (**O46**) *(farla girare lentamente seguendo il senso del filetto dell'asta)* e avvitarla sul cilindro (**O41**).
- Inserire nel supporto l'ammortizzatore (**O47**) e la rondella (**O48**).
- Avvitare sull'asta motore (**O44**) la bussola (**O49**), inserire l'alloggiamento (**O50**), la rondella (**O51**) e avvitare il controdado (**O52**).

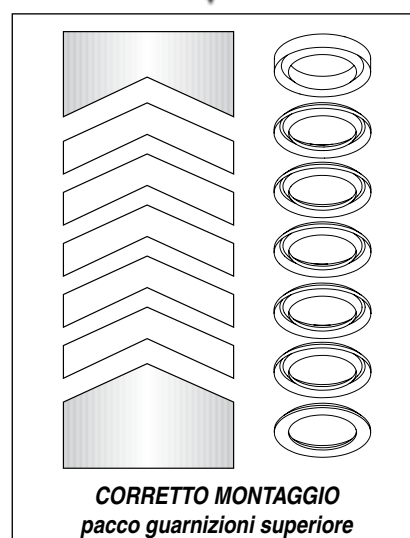
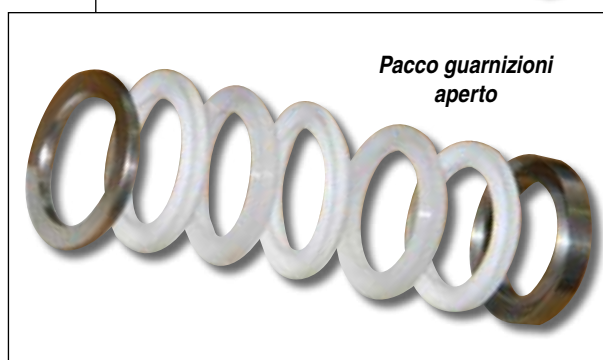
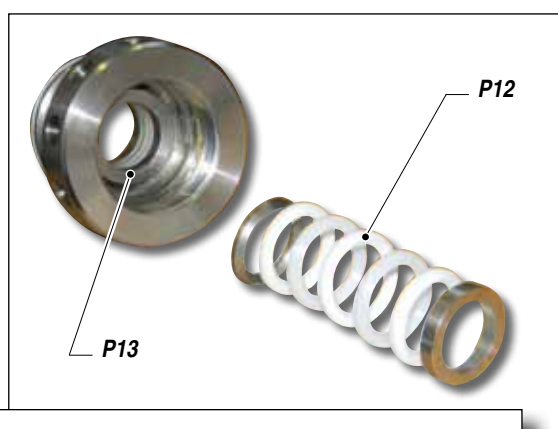
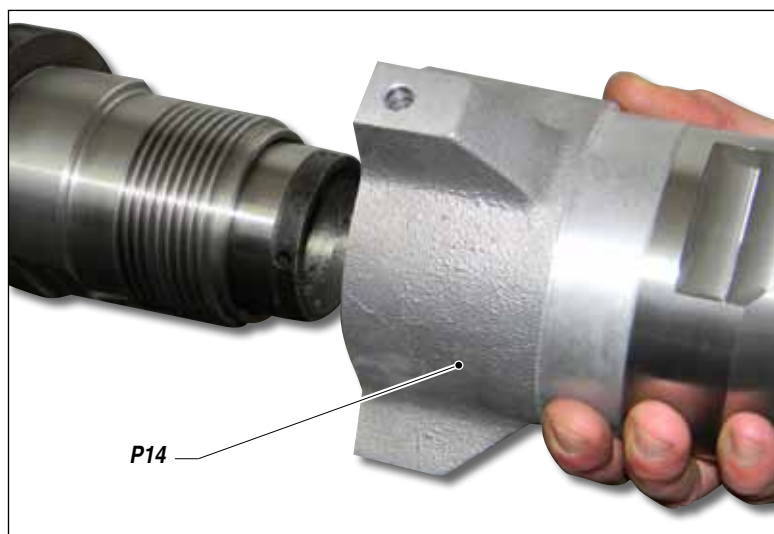
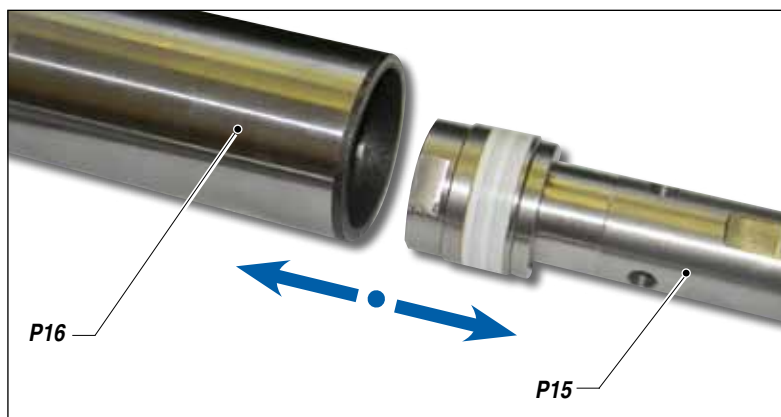
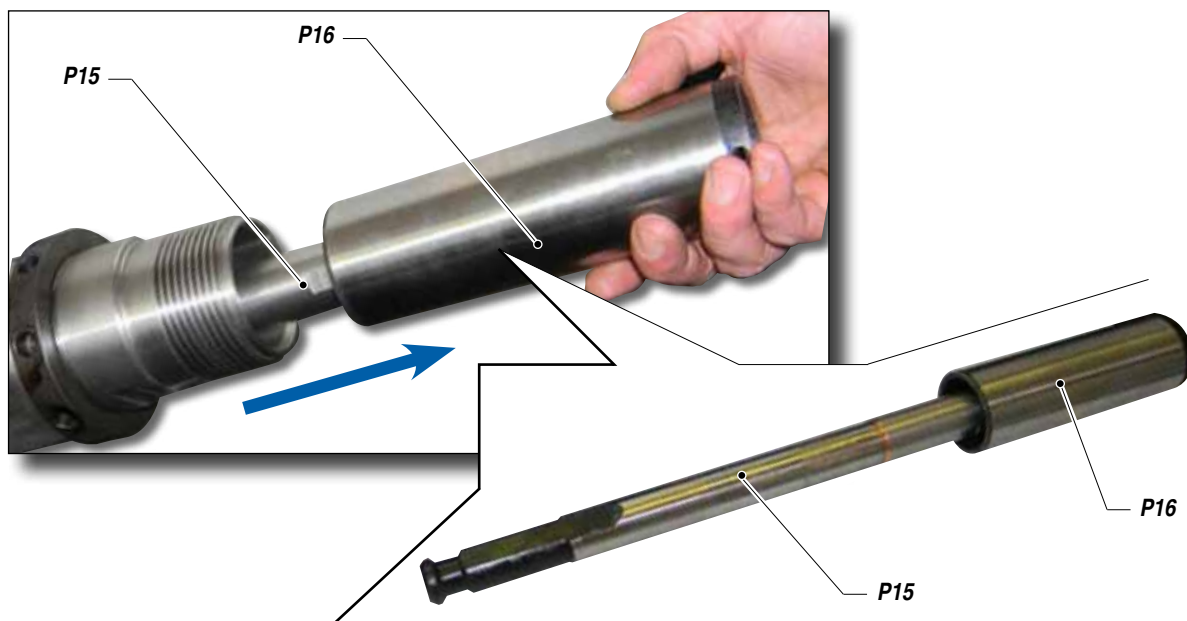
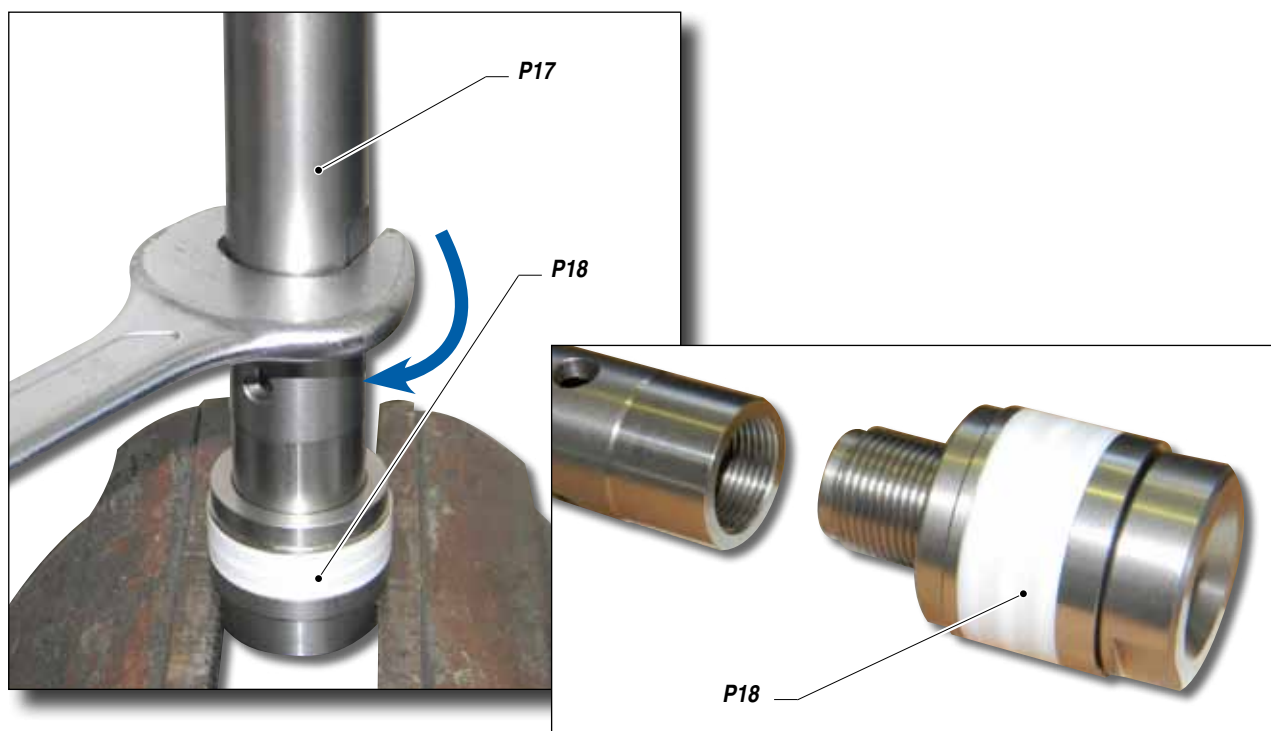
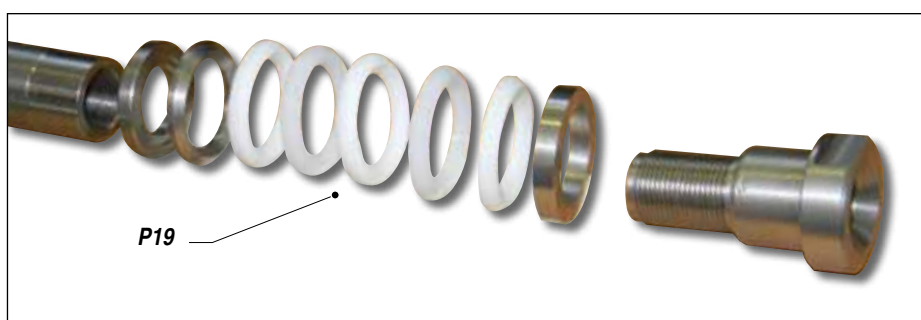
Regolare la bussola e il controdado in modo che l'asta (O44) spunti fuori di 1 mm circa dal controdado *(vedi figura).*

- Inserire nell'alloggiamento (**O53**) le molle (**O54**) e le valvole (**O55**), posizionare l'alloggiamento sul supporto pompa e appoggiare contro l'alloggiamento il collettore (**O56**) [ricordarsi della guarnizione (**O57**)].
- Fissare il collettore con le viti *(non stringere eccessivamente per il momento)* assicurandosi che esso risulti perfettamente parallelo all'altro collettore e che la distanza tra i due collettori sia di 46 mm *(vedi figura)*.
  La distanza tra le pareti del collettore e il bordo dell'alloggiamento deve essere di circa 0,8 mm.

- Spalmare del grasso di vaselina sui rulli (**O58**) e le spine (**O59**) e inserirli nel supporto (**O60**).
- Spalmare del grasso di vaselina sull'ammortizzatore (**O61**) e sulla rondella (**O62**) e inserirli nel supporto (**O60**).
- Ingrassare i pistoni spingi rullo (**O63**), le aste guida molla (**O64**), le molle (**O65**) e inserirli nel supporto (**O60**).
- Fissare senza avvitare le ghiere (**O66**) al supporto (**O60**).
- Fissare il supporto sui collettori e stringere le viti (**O68**) [ricordarsi delle rondelle (**O67**)].
- Stringere le ghiere (**O66**) e le viti (**O69**).
- Rimontare la copertura e i vari raccordi della linea di fornitura dell'aria.

P SMONTAGGIO DEL GRUPPO POMPANTE

SOSTITUZIONE GUARNIZIONI

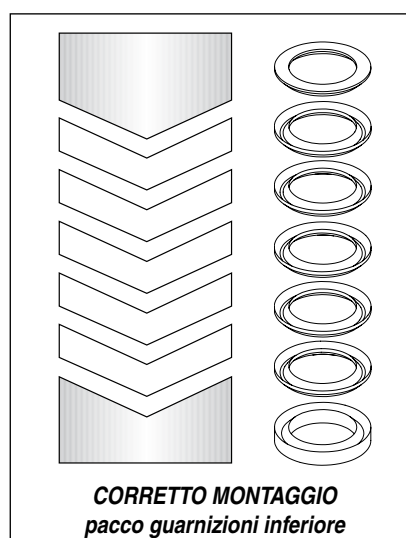
Chiudere la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione nell'impianto prima di procedere allo smontaggio del gruppo pompante. Se il prodotto che si sta utilizzando è tossico si consiglia di seguire la procedura di pulizia di pag. 7, onde evitare il contatto con il prodotto durante lo smontaggio del pompante.

- Staccare dal gruppo pompante il tubo di aspirazione (**P1**), il tubo di uscita prodotto (**P2**) e il tubo di ricircolo (**P3**).

- Svitare la bussola di congiunzione (**P4**) per scollegare lo stelo (**P5**) del pompante dal gruppo motore.

- Allentare il gruppo premistoppa (**P6**) di qualche giro senza toglierlo, utilizzando l'apposito perno di serraggio (**P7**).

- Svitare ed estrarre il gruppo portaguarnizioni (**P8**) utilizzando l'apposito perno di serraggio (**P9**).

- Estrarre il gruppo premistoppa (**P10**) per accedere al pacco guarnizioni superiori (**P11**).

- Inserire il pacco delle guarnizioni nuove (**P12**) all'interno dell'alloggiamento (**P13**).

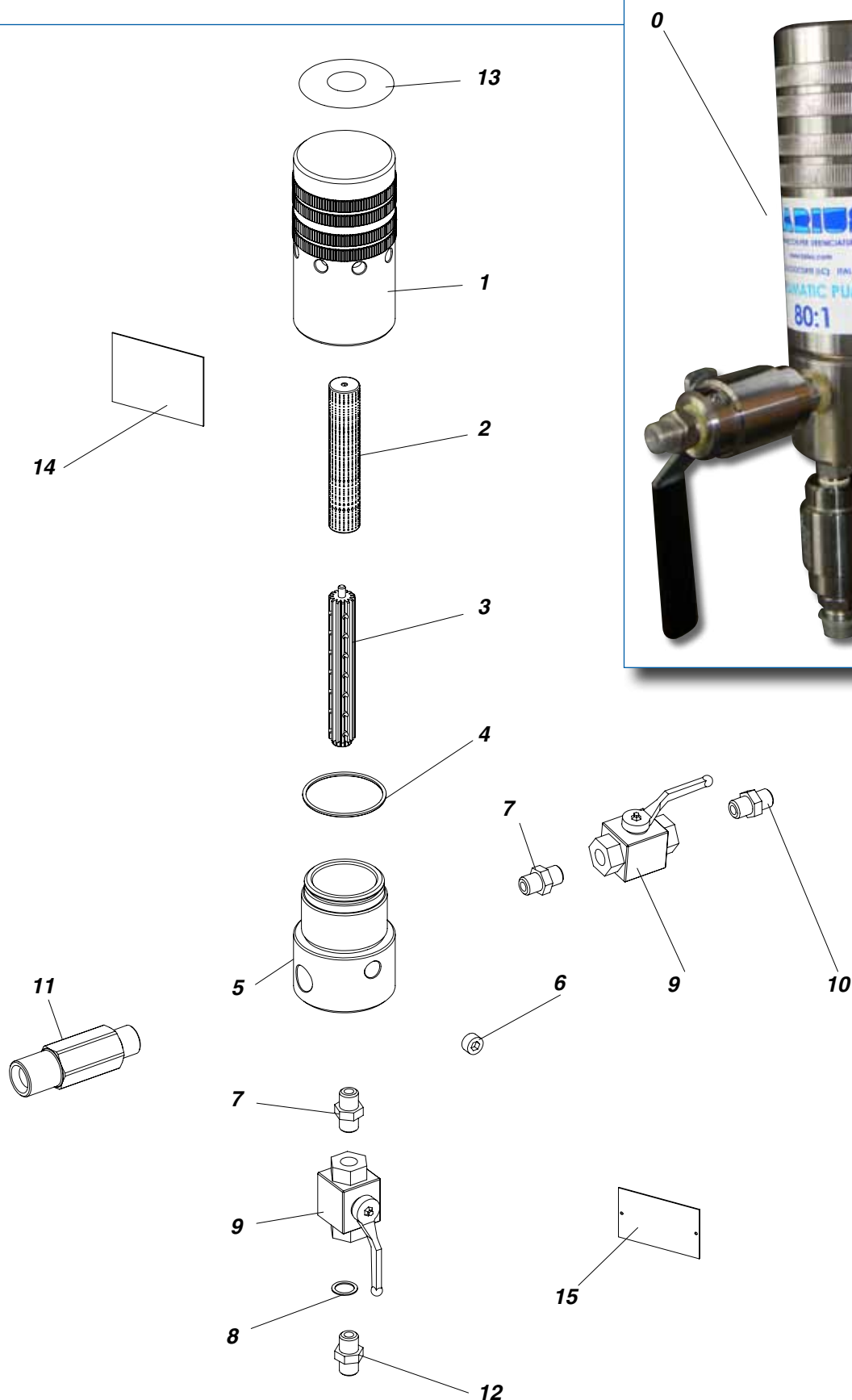
ATTENZIONE!
RISPETTARE L'ORIENTAMENTO DELLE GUARNIZIONI COME ILLUSTRATO.

CORRETTO MONTAGGIO pacco guarnizioni superiore

- Svitare ed estrarre la valvola di fondo (**P14**).

- Sfilare lo stelo (**P15**) e la camicia (**P16**) dal gruppo pompante, e sfilare la camicia (**P16**) dallo stelo (**P15**).

- Svitare e togliere il gruppo premi guarnizioni (**P17**) per liberare il pacco di tenuta inferiore (**P18**) usurate.

- Inserire il pacco di tenuta nuovo (**P19**) come illustrato.

- Procedere al rimontaggio seguendo il disegno di assemblaggio.

ATTENZIONE!
RISPETTARE L'ORIENTAMENTO DELLE GUARNIZIONI COME ILLUSTRATO.

CORRETTO MONTAGGIO
pacco guarnizioni inferiore

Q GRUPPO FILTRO

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

0
13
1
14
2
3
4
7
11
5
6
9
10
7
9
8
15
12

GRUPPO FILTRO per SUPER NOVA 45:1 - SUPER NOVA 68:1 - SUPER NOVA 80:1

Pos.	Codice	Descrizione
0	**65021**	**Gruppo filtro completo inox**
0	**65022**	**Gruppo filtro completo acciaio**
1	65180	Serbatoio filtro inox
1	65080	Serbatoio filtro acciaio
2	95218	Staccio filtro
3	65078	Supporto per staccio
4	65095	OR
5	65177	Base filtro inox
5	65077	Base filtro acciaio
6	95214	Tappo

Pos.	Codice	Descrizione
7	6149/1	Raccordo
8	33010	Rondella di tenuta
9	33037	Rubinetto a sfera
9	33034	Rubinetto a sfera
10	6148	Raccordo
11	65176	Raccordo ingresso filtro inox
11	65076	Raccordo ingresso filtro acciaio
12	3385	Raccordo
13	10107	Etichetta

ETICHETTE per SUPER NOVA 45:1

Pos.	Codice	Descrizione
14	**95069**	**Etichetta filtro**
15	**7176**	**Etichetta dati tecnici**

ETICHETTE per SUPER NOVA 68:1

Pos.	Codice	Descrizione
14	**95183**	**Etichetta filtro**
15	**7178**	**Etichetta dati tecnici**

ETICHETTE per SUPER NOVA 80:1

Pos.	Codice	Descrizione
14	**65322**	**Etichetta filtro**
15	**7174**	**Etichetta dati tecnici**

R GRUPPO STELO

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

PACCO DI TENUTA INFERIORE

11/C

11

11/B

11/A

1

2

3

4

5

6

7

8

9

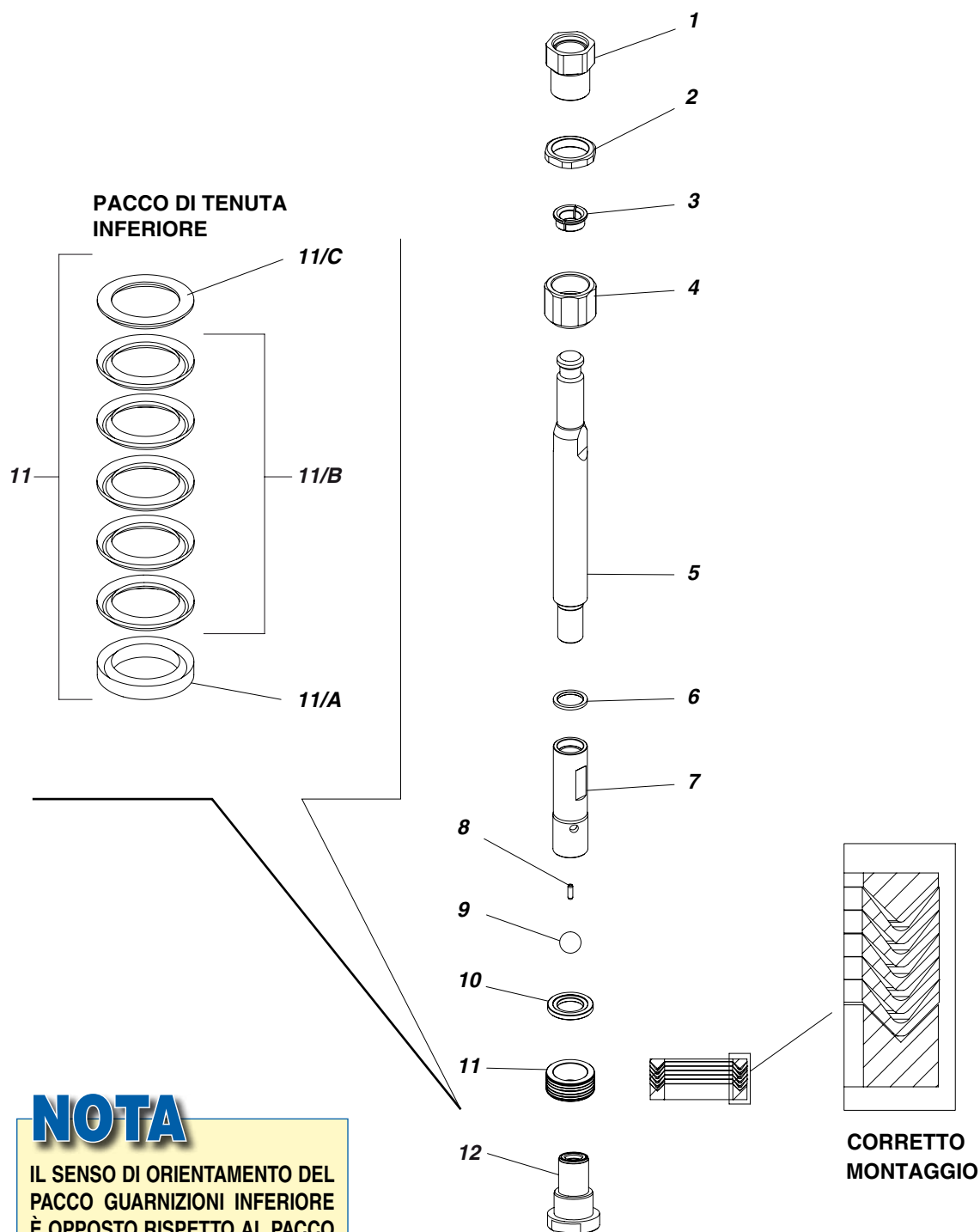
10

11

12

CORRETTO MONTAGGIO

NOTA

IL SENSO DI ORIENTAMENTO DEL PACCO GUARNIZIONI INFERIORE È OPPOSTO RISPETTO AL PACCO GUARNIZIONI SUPERIORE.

SUPER NOVA 45:1 GRUPPO STELO

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
		65023	**Gruppo stelo completo inox**
		65024	**Gruppo stelo completo acciaio**
1	1	65068	Raccordo su canotto
2	1	65067	Dado di sicurezza
3	1	65066	Anello di congiunzione
4	1	65065	Bussola di congiunzione
5	1	65064	Stelo pompante
6	1	65063	Guarnizione stelo pompante
7 inox	1	65162	Stelo premi guarnizioni inox
7 acc.	1	65062	Stelo premi guarnizioni acciaio

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
8	1	91010	Spina el. UNI 6873 Ø 5x14
9	1	95021	Sfera 7/8"
10	1	65161	Anello premi guarnizioni
11	2	65041	Pacco guarnizioni completo
11A	1	98209	Anello femmina premi guarnizioni
11B	3	95010	Guarnizione PTFE
	2	95138	Guarnizione polietilene
11C	1	98212	Anello maschio premi guarnizioni
12 inox	1	65144	Sede sfera stelo ass. inox
12 acc.	1	65145	Sede sfera stelo ass. acciaio

SUPER NOVA 68:1 GRUPPO STELO

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
		65026	**Gruppo stelo completo inox**
		65025	**Gruppo stelo completo acciaio**
1	1	65068	Raccordo su canotto
2	1	65067	Dado di sicurezza
3	1	65066	Anello di congiunzione
4	1	65065	Bussola di congiunzione
5	1	65264	Stelo pompante
6	1	65263	Guarnizione stelo pompante
7 inox	1	65362	Stelo premi guarnizioni inox
7 acc.	1	65262	Stelo premi guarnizioni acciaio

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
8	1	91010	Spina el. UNI 6873 Ø 5x14
9	1	91641	Sfera 3/4"
10	1	65361	Anello premi guarnizioni
11	2	65043	Pacco guarnizioni completo
11A	1	98213	Anello femmina premi guarnizioni
11B	3	95515	Guarnizione PTFE
	2	95516	Guarnizione polietilene
11C	1	98221	Anello maschio premi guarnizioni
12 inox	1	65146	Sede sfera stelo ass. inox
12 acc.	1	65147	Sede sfera stelo ass. acciaio

SUPER NOVA 80:1 GRUPPO STELO

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
		65028	**Gruppo stelo completo inox**
		65027	**Gruppo stelo completo acciaio**
1	1	65068	Raccordo su canotto
2	1	65067	Dado di sicurezza
3	1	65066	Anello di congiunzione
4	1	65065	Bussola di congiunzione
5	1	65464	Stelo pompante
6	1	65463	Guarnizione stelo pompante
7 inox	1	65562	Stelo premi guarnizioni inox
7 acc.	1	65462	Stelo premi guarnizioni acciaio

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
8	1	91010	Spina el. UNI 6873 Ø 5x14
9	1	16305	Sfera 5/8"
10	1	65561	Anello premi guarnizioni
11	2	65045	Pacco guarnizioni completo
11A	1	65049	Anello femmina premi guarnizioni
11B	3	65047/2	Guarnizione PTFE
	2	65047	Guarnizione polietilene
11C	1	65050	Anello maschio premi guarnizioni
12 inox	1	65148	Sede sfera stelo ass. inox
12 acc.	1	65149	Sede sfera stelo ass. acciaio

S GRUPPO POMPANTE

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

PACCO DI TENUTA SUPERIORE

3/A

3

3/B

3/C

PERNO DI CHIUSURA

14

1

2

3

4

5

6

7

8

9

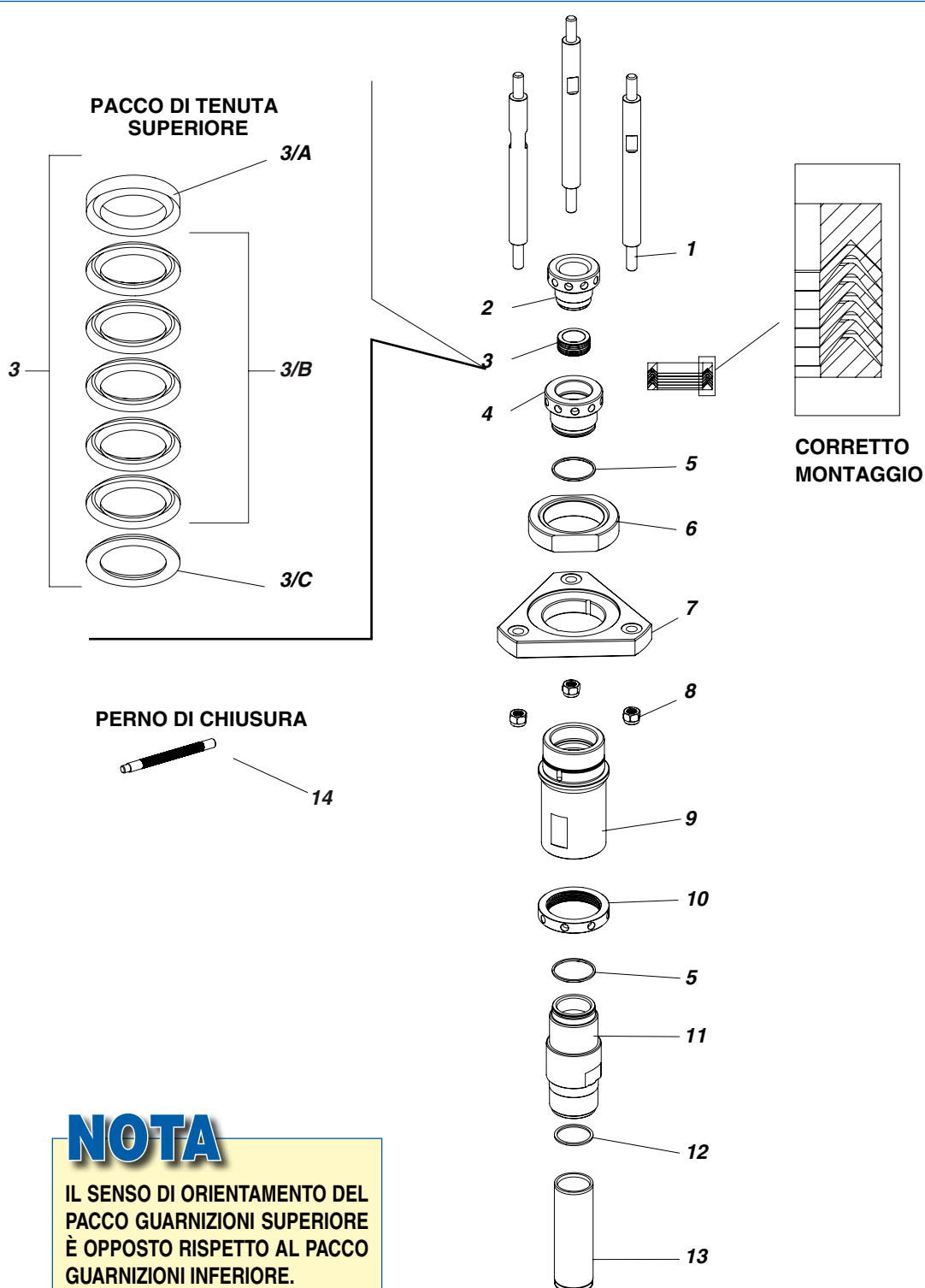
10

5

11

12

13

CORRETTO MONTAGGIO

NOTA

IL SENSO DI ORIENTAMENTO DEL PACCO GUARNIZIONI SUPERIORE È OPPOSTO RISPETTO AL PACCO GUARNIZIONI INFERIORE.

SUPER NOVA 45:1 GRUPPO POMPANTE

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
		65029	**Gruppo pompante inox**
		65030	**Gruppo pompante acciaio**
1	3	65072	Tirante
2	1	65069	Bicchiere premistoppa
3	2	65041	Pacco guarnizioni completo
3A	1	98209	Anello femmina premi guarnizioni
3B	3	95010	Guarnizione PTFE
	2	95138	Guarnizione polietilene
3C	1	98212	Anello maschio premi guarnizioni
4 inox	1	65170	Bicchiere porta g. inox
4 acc.	1	65070	Bicchiere porta g. acciaio
5	2	65091	OR 162
6	1	65094	Anello di bloccaggio
7	1	65093	Piastra di serraggio
8	1	95013	Dado M16 autobloccante
9 inox	1	65171	Corpo centrale inox
9 acc.	1	65071	Corpo centrale acciaio
10	1	65092	Anello controdado
11 inox	1	65158	Corpo pompante inox
11 acc.	1	65058	Corpo pompante acciaio
12	1	65090	Guarnizione di tenuta camicia
13	1	68090	Camicia pompante
14	1	20144	Perno di serraggio

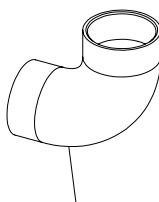
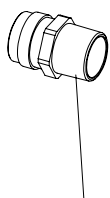
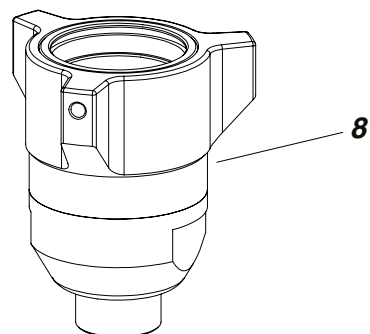
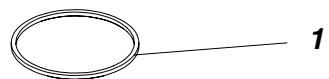
SUPER NOVA 68:1 GRUPPO POMPANTE

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
		65034	**Gruppo pompante inox**
		65033	**Gruppo pompante acciaio**
1	3	65072	Tirante
2	1	65269	Bicchiere premistoppa
3	2	65043	Pacco guarnizioni completo
3A	1	98213	Anello femmina premi guarnizioni
3B	3	95515	Guarnizione PTFE
	2	95516	Guarnizione polietilene
3C	1	98221	Anello maschio premi guarnizioni
4 inox	1	65370	Bicchiere porta g. inox
4 acc.	1	65270	Bicchiere porta g. acciaio
5	2	65091	OR 162
6	1	65094	Anello di bloccaggio
7	1	65093	Piastra di serraggio
8	1	95013	Dado M16 autobloccante
9 inox	1	65171	Corpo centrale inox
9 acc.	1	65071	Corpo centrale acciaio
10	1	65092	Anello controdado
11 inox	1	65158	Corpo pompante inox
11 acc.	1	65058	Corpo pompante acciaio
12	1	65090	Guarnizione di tenuta camicia
13	1	68091	Camicia pompante
14	1	20144	Perno di serraggio

SUPER NOVA 80:1 GRUPPO POMPANTE

Pos.	N. pz.	Codice	Descrizione
		65036	**Gruppo pompante inox**
		65035	**Gruppo pompante acciaio**
1	3	65072	Tirante
2	1	65469	Bicchiere premistoppa
3	2	65045	Pacco guarnizioni completo
3A	1	65049	Anello femmina premi guarnizioni
3B	3	65047/2	Guarnizione PTFE
	2	65047	Guarnizione polietilene
3C	1	65050	Anello maschio premi guarnizioni
4 inox	1	65570	Bicchiere porta g. inox
4 acc.	1	65470	Bicchiere porta g. acciaio
5	2	65091	OR 162
6	1	65094	Anello di bloccaggio
7	1	65093	Piastra di serraggio
8	1	95013	Dado M16 autobloccante
9 inox	1	65171	Corpo centrale inox
9 acc.	1	65071	Corpo centrale acciaio
10	1	65092	Anello controdado
11 inox	1	65158	Corpo pompante inox
11 acc.	1	65058	Corpo pompante acciaio
12	1	65090	Guarnizione di tenuta camicia
13	1	65458	Camicia pompante
14	1	20144	Perno di serraggio

T GRUPPO VALVOLA DI FONDO

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

GRUPPO VALVOLA DI FONDO SUPER NOVA 45:1/ 68:1 /80:1

Pos.	Codice	Descrizione
0	**65031**	**Gruppo valvola di fondo completa inox**
0	**65032**	**Gruppo valvola di fondo completa acciaio**
1	65174	OR 4300
2	65074	OR 4237
3	65155	Distanziale
4	65154	Guida sfera
5	95027	Sfera 1" 1/4
6	65142	Sede sfera assiemata
7	65271	Guarnizione sede sfera
8	65140	Corpo valvola di fondo assiemato inox
8	65141	Corpo valvola di fondo assiemato acciaio
9	65183	Gomito F-F 1" - 1" 1/2 inox
9	20833	Gomito F-F 1" - 1" 1/2 acciaio
10	98232	Raccordo attacco tubo aspirazione inox
10	95032	Raccordo attacco tubo aspirazione acciaio
11	96099	Camicia di tenuta

U GRUPPO POMPANTE COMPLETO

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

SUPER NOVA 45:1

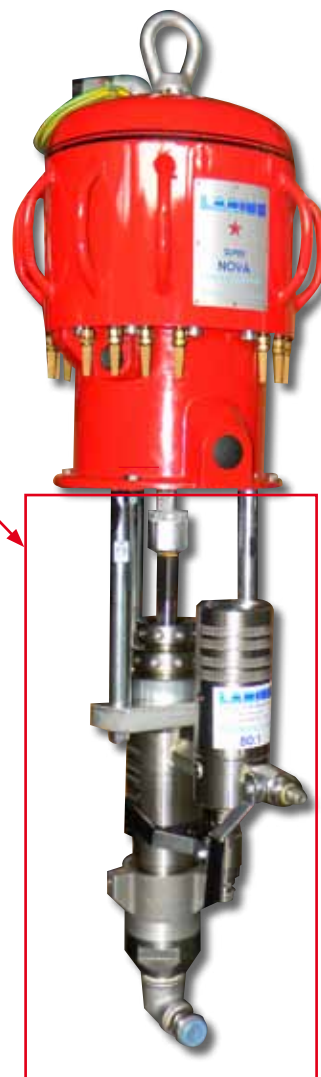
Codice	Descrizione
65001	**Pompante completo inox**
65002	**Pompante completo acciaio**
65120	**Kit guarnizioni completo acciaio**
68120	**Kit guarnizioni completo inox**

SUPER NOVA 68:1

Codice	Descrizione
65004	**Pompante completo inox**
65003	**Pompante completo acciaio**
65121	**Kit guarnizioni completo acciaio**
68121	**Kit guarnizioni completo inox**

SUPER NOVA 80:1

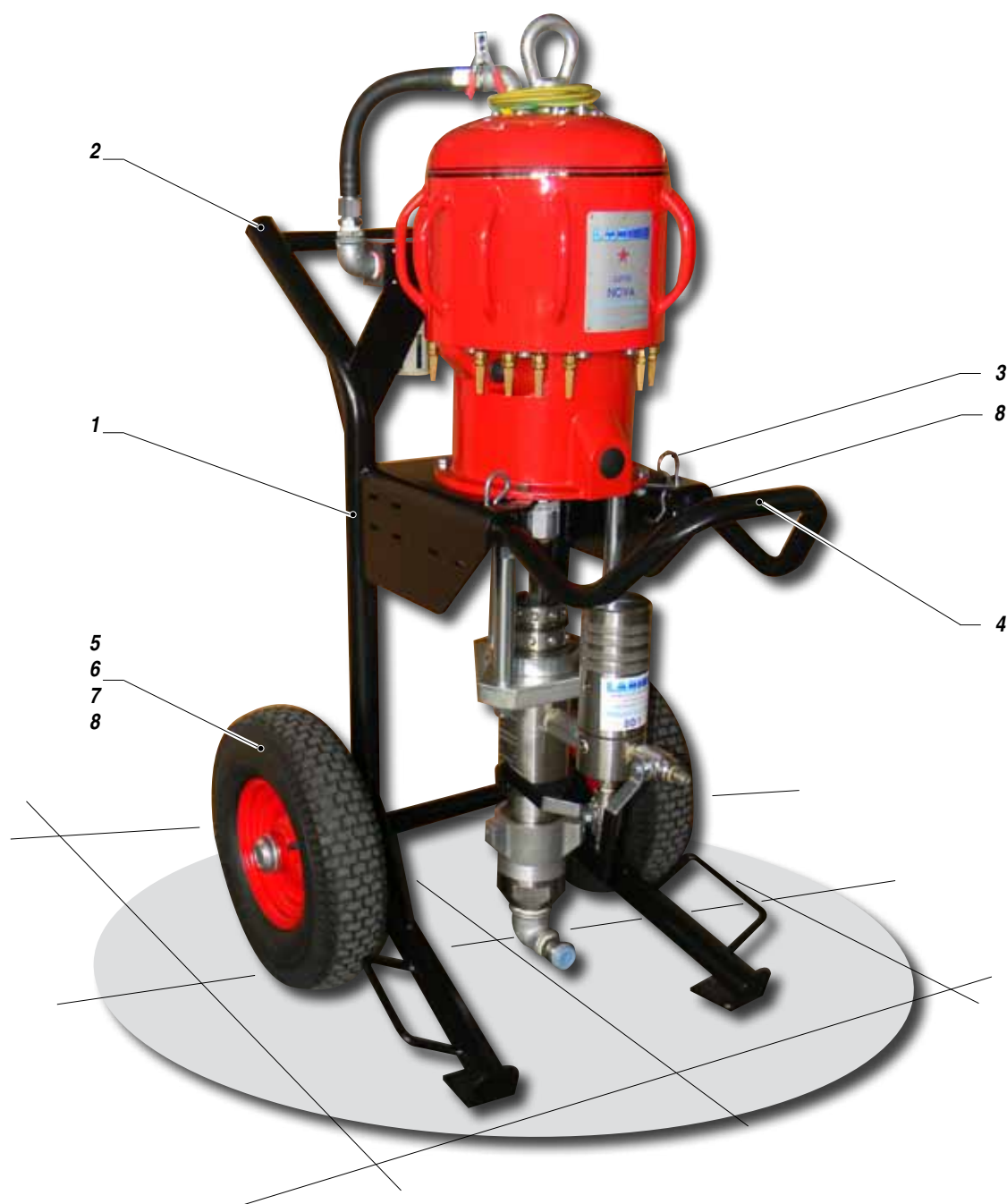
Codice	Descrizione
65006	**Pompante completo inox**
65005	**Pompante completo acciaio**
65122	**Kit guarnizioni completo acciaio**
68122	**Kit guarnizioni completo inox**

Italiano

V GRUPPO COMPLETO ARIA

13 2 5 6
11 10
8 9 4 3
5 2 7 1
12

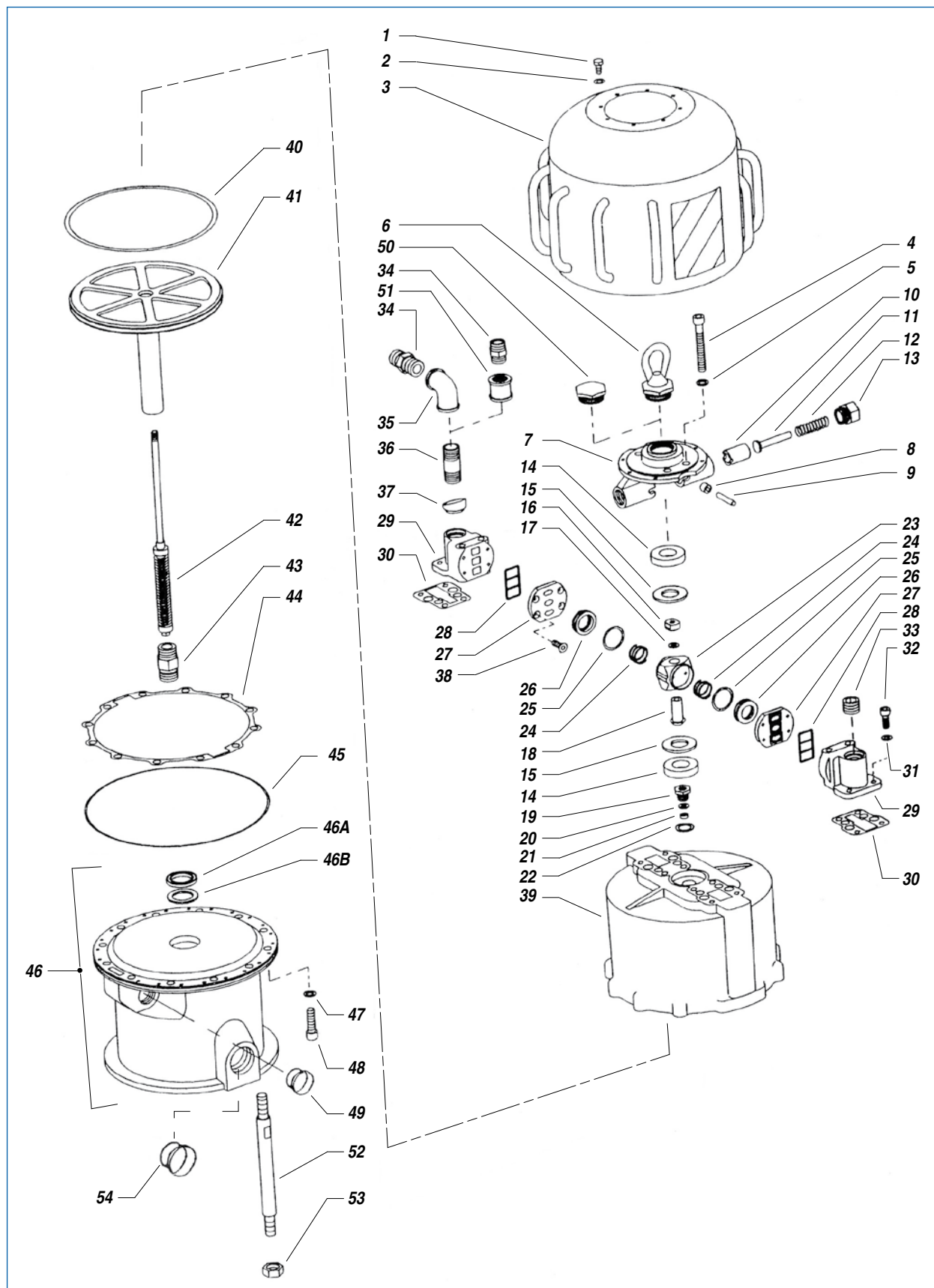
Pos.	Codice	Descrizione
	95145	**Gruppo trattamento aria completo**
1	95031	Gomito M.F. 1" -MF92
2	95090	Adattatore 3/4 (NGE 3/4)
3	95301	Attacco rapido C/per tubo in gomma skg 25
4	95302	Attacco rapido 1"maschio
5	95308	Femmina girevole (FB 3/4X19)
6	95309	Tubo tor/20NL 71N 19x29
7	95313	Riduzione 1" -3/4" MF

Pos.	Codice	Descrizione
8	95318	Innesto rapido 8x17
9	95319	Attacco rapido m. da 1/4"
10	95323	Valvola 1"
11	95350	Gruppo F.R.L.
12	96259	Manometro
13	95089	Gomito F-F 3/4"

W CARRELLO COMPLETO COD. 65380

Pos.	Codice	Descrizione
0	**65380**	**Carrello completo**
1	65380	Carrello
2	20304	Tappo
3	18902	Copiglia
4	65382	Manico carrello

Pos.	Codice	Descrizione
5	4461	Ruota
6	4492	Coperchio
7	8371	Vite
8	18914	Boccola guida

X GRUPPO MOTORE

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	95062	Vite	29	95070	Collettore
2	95063	Rondella	30*	95072	Guarnizione collettore
3	95064	Copertura	31	95096	Rondella
4	95065	Vite	32	95068	Vite
5	95066	Rondella	33	95067	Tappo 3/4" GAS conico
6	95061	Golfare	34	95090	Raccordo
7	95109	Supporto	35	95089	Gomito 3/4" GAS
8	95092	Rullo	36	95088	Prolunga
9	95091	Spina	37	95099	Anello di tenuta
10	95084	Pistone spingi rullo	38	95074	Vite
11	95085	Guida molla	39	95100	Cilindro motore
12	95086	Molla	40*	95101	Anello OR
13	95087	Ghiera	41	95102	Pistone motore
14	95093	Ammortizzatore	42	95103	Asta motore
15	95094	Rondella	43	95104	Raccordo
16	95095	Controdado	44	95105	Guarnizione
17	95096	Rondella	45	95106	Anello OR
18	95098	Bussola	46	95107	Supporto motore completo
19	95078	Vite guida asta	46A*	3314	Anello di tenuta
20*	95079	Anello in cuoio	46B*	95082	Anello cuoio
21*	95080	Guarnizione di tenuta	47	95114	Rondella
22*	33031	Rondella in rame	48	95083	Vite
23	95097	Alloggiamento valvola	49	95159	Tappo
24	95077	Molla	50	510040	Tappo
25*	95075	Anello OR	51	95944	Manicotto 3/4" GAS
26	95076	Valvola inversione corsa	52	95002	Tirante
27	95073	Piastra su collettore	53	95013	Dado
28	95071	Guarnizione su piastra	54	95229	Tappo

***Kit guarnizioni motore pompa NOVA Rif. 40065**

Italiano

Y ACCESSORI

Art. 11250: AT 250 1/4"
Art. 11200: AT 250 M16x1,5

Art. 11000: AT 300 1/4"
Art. 11090: AT 300 M16x1,5

Art. 11180: L91X 1/4"
Art. 11120: L91X M16x1,5

FILTRI CALCIO PISTOLA
Art. 11039: Verde (30M)
Art. 11038: Bianco (60M)
Art. 11037: Giallo (100M)
Art. 11019: Rosso (200M)

FILTRO
Art. 95218: STACCIO 30M
Art. 95219: STACCIO 60M
Art. 95220: STACCIO 100M
Art. 95221: STACCIO 200M

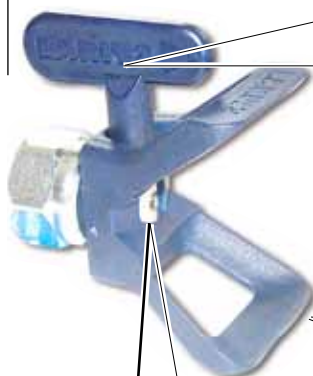
Art. 65021: FILTRO DI LINEA inox
Art. 65022: FILTRO DI LINEA acciaio

Art. 91044: MISCELATORE PNEUMATICO

RACCORDO CON MANOMETRO
Art. 147: M16x1,5
Art. 150: 1/4"

Art. 7030: REGOLATORE DI FLUSSO AP

Art. 6099: PRERISCALDATORE

SUPER FAST-CLEAN

UGELLO SUPER FAST-CLEAN

Codice ugelli		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

Art. 18280: GUARNIZIONE

PROLUNGA PISTOLA
Art. 153: cm 30
Art. 154: cm 40
Art. 155: cm 60
Art. 156: cm 100

TUBO ALTA PRESSIONE 3/8" - M16x1,5
per SUPER NOVA 45:1 e SUPER NOVA 68:1
Art. 18063: 7,5 mt
Art. 18064: 10 mt
Art. 18065: 15 mt

TUBO ALTA PRESSIONE 1/4" con raccordo 1/4"
per SUPER NOVA 80:1
Art. 18068: 10 mt

Art. 95055: SISTEMA DI ASPIRAZIONE
Art. 98055: SISTEMA DI ASPIRAZIONE inox

Z CERTIFICAZIONE ATEX

DESCRIZIONE PER AREE ESPLOSIVE

Queste istruzioni di sicurezza si riferiscono all'installazione, uso e manutenzione delle pompe pneumatiche a pistone per travaso ***LARIUS*** serie ***SUPER NOVA*** per l'utilizzo in aree potenzialmente esplosive con presenza di gas o vapori.

Queste istruzioni devono essere osservate in aggiunta alle avvertenze riportate nel manuale d'uso e manutenzione.

Le pompe pneumatiche a pistone LARIUS serie SUPER NOVA sono apparecchiature meccaniche del gruppo II, per l'uso in zone classiche con presenza di gas IIB (*categoria 2G*). Esse sono progettate e costruite in accordo alla direttiva ATEX 94/9/CE, secondo le norme europee: EN 1127-1, EN 13463-1 ed EN 13463-5.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le principali caratteristiche delle pompe pneumatiche a pistone serie ***SUPER NOVA*** sono indicate nella tabella sotto riportata:

Rapporto	Pressione alimentazione	Ø Ingresso aria	Ø Ingresso materiale	Ø Uscita materiale	Pressione di lavoro max	Portata max
45:1	3 ÷ 7 bar	CG 3/4"	Valvola sfera	CG 1. 1/2"	270 bar	14 l/min
68:1	3 ÷ 7 bar	CG 3/4"	Valvola sfera	CG 3/4"	476 bar	11 l/min
80:1	3 ÷ 7 bar	CG 3/4"	Valvola sfera	CG 3/4"	560 bar	8,5 l/min

- **Temperatura ambiente:** -20°C ÷ +60°C
- **Temperatura massima del fluido**: 60°C
- **Numero massimo di cicli al minuto:** 60

MARCATURA

CE Ex II 2 G c IIB T6 • T_{amb}: -20°C ÷ + 60°C • $T_{max.\ fluido}$: 60°C • Tech. File: NOVA/ATX/08

II =	Gruppo II (superficie)
2 =	Categoria 2 (zona 1)
G =	Atmosfera esplosiva con presenza di gas, vapori o nebbie
c =	Sicurezza costruttiva "c"
T6 =	Classe di temperatura T6
- 20°C ÷ + 60°C	Temperatura ambiente
60°C	Massima temperatura del fluido di processo
xxxx/AA	Numero di serie o numero di lotto (xxxx = PROGRESSIVO/ anno = AA)

Corrispondenze tra zone pericolose, sostanze e categorie

ZONA PERICOLOSA		CATEGORIE SECONDO DIRETTIVA 94/9/CE
Gas, vapori o nebbie	Zona 0	1G
Gas, vapori o nebbie	Zona 1	2G oppure 1G
Gas, vapori o nebbie	Zona 2	3G, 2G oppure 1G

ISTRUZIONE DI SICUREZZA PER L'INSTALLAZIONE IN ZONA PERICOLOSA

Prima dell'installazione leggere attentamente quanto riportato nel manuale d'uso e manutenzione. Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite secondo quanto riportato nel manuale.

- Il cavo di M.T. delle suddette pompe deve essere collegato a terra mediante apposito elemento di connessione antiallentante.
- Le tubazioni utilizzate per il collegamento mandata e aspirazione devono essere metalliche, oppure tubazioni plastici con treccia metallica o tubazioni in plastica con treccia tessile con idoneo conduttore di messa a terra.
- Le pompe devono essere installate su fusti in materiale metallico oppure in materiale antistatico, collegati a terra.
- I gas o vapori dei liquidi infiammabili presenti devono appartenere al gruppo IIB.
- L'utilizzatore deve controllare periodicamente, in funzione del tipo di utilizzo e delle sostanze, la presenza di incrostazioni, la pulizia, lo stato di usura ed il corretto funzionamento della pompa.
- L'utilizzatore deve pulire periodicamente il filtro presente sull'aspirazione per impedire l'ingresso di corpi solidi all'interno della pompa. L'aria utilizzata per fornire potenza alla pompa deve essere filtrata e provenire da zona sicura (SAFE AREA).

Le pompe pneumatiche a pistone serie SUPER NOVA non devono funzionare a vuoto.

Tutte le operazioni di installazione e manutenzione devono essere fatte da personale qualificato.

ESEMPIO DI INSTALLAZIONE

In figura è rappresentato un tipico esempio di installazione di una pompa pneumatica a pistone per travaso LARIUS.

ESEMPIO DI DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi Larius S.r.l.
Via Antonio Stoppani, 21
23801 Calolziocorte (LC)

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:

Pompe pneumatiche a pistone per travaso serie NOVA

al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alla seguente direttiva:

- Directive 94/9/EC (ATEX)

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati nel seguito:

- EN 1127-1
- EN 13463-1
- EN 13463-5

Marcatura

CE Ex II 2 G c IIB T6

• T_{amb}: -20°C ÷ + 60°C • $T_{max. fluido}$: 60°C

Fascicolo tecnico: **NOVA/ATX /08**

Fascicolo tecnico depositato c/o: **INERIS (0080)**

Calolziocorte- LC

Firma (LARIUS)

POMPE PNEUMATICHE AIRLESS

GHIBLI 30:1 **Rif. 96000**

GHIBLI ZINC **Rif. 96900**

VEGA AIRLESS **Rif. 91500**
VEGA MISTLESS **Rif. 91400**

OMEGA ZINC **Rif. 7430**

SUPER OMEGA 23:1 **Rif. 65200**
SUPER OMEGA 34:1 **Rif. 65202**
SUPER OMEGA 60:1 **Rif. 65204**

GHIBLI MIX 2K 40:1 INOX: **Rif. 24561**

COSTRUTTORE:

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Antonio Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.eu

SERVIZIO TECNICO CLIENTI
Tel. (39) 0341/621256
Fax (39) 0341/621234